



Más que Refrigeración

Más que refrigeración.

En Mimet, no solo fabricamos equipos de refrigeración: diseñamos soluciones que impulsan negocios, optimizan espacios y cuidan el planeta. Nuestra línea profesional combina **la calidad de fabricación chilena**, con **diseño europeo de vanguardia** y **tecnología americana de alto rendimiento**, logrando equipos confiables, eficientes y visualmente integrables en cualquier punto de venta.

Cada unidad de nuestro catálogo refleja un estándar superior en durabilidad, eficiencia energética y funcionalidad, pensada para operar con precisión en los entornos más exigentes.



Más que Refrigeración

Equipos

POR CATEGORÍA

EQUIPOS HORIZONTALES



BAJA TEMPERATURA: -24°C / -18°C – Helados y alimentos congelados

MEDIA TEMPERATURA: 0°C / 5°C – Bebidas, aguas y alimentos

EQUIPOS VERTICALES



MEDIA TEMPERATURA: 0°C / 5°C – Bebidas, aguas, lácteos y alimentos refrigerados

BAJA TEMPERATURA: -24°C / -18°C – Helados y comidas congeladas

CERVECEROS: -4°C / 2°C – Cervezas y bebidas alcohólicas

HORECA: 0°C / 5°C – Alimentos y productos refrigerados

CORTINAS DE AIRE: 2°C / 7°C – Bebidas, aguas, lácteos y alimentos refrigerados



Más que Refrigeración

Equipos HORIZONTALES

BAJA TEMPERATURA

CV-100-AE
CV-100-IAE
CV-100-ICAE
CV-200-AE
CV-200-IAE
CV-200-ICAE
CV-200-ICPAE
CV-200-IPAE
CV-280-AE
CV-280-IAE
CV-280-ICAE
CV-280-ICPAE
CV-280-IPAE
CV-350-AE
CV-350-IAE
CV-350-ICAE
CV-350-ICPAE
CV-350-IPAE
CV-400-IAE
CV-400-ICPAE
CV-400-IPAE
CV-580-AE
CV-580-IAE
CV-580-ICAE
CV-580-ICPAE
CV-580-IPAE
CV-850-AE



-18 °C / -24 °C



GUÍA DE NOMENCLATURA

AE (aluminio – espesor 7 cm)

AIE (aluminio – inclinada – espesor 7 cm)

ICAE (inclinada – tapa curva – aluminio – espesor 7 cm)

ICPAE (inclinada – tapa curva – cabezales plásticos – aluminio – espesor 7 cm)

IPAE (inclinada – cabezal plástico – aluminio – espesor 7 cm)

mimet[®]

Más que Refrigeración



CV-100 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

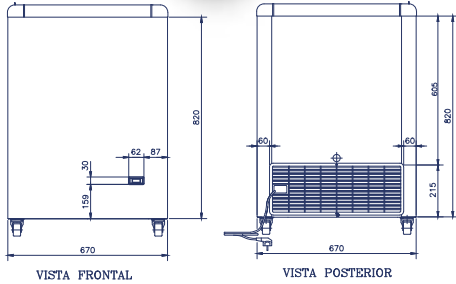
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor de alta eficiencia.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

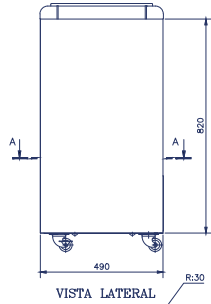
CV-100 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES



VISTA FRONTAL

VISTA POSTERIOR



VISTA LATERAL

CORTE A-A

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	670	490	945
Interiores	530	350	590
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-100 AE	48	54

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-100 AE	107	87

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
	260	338	275

Referencia Comercial Compressor	Tipo de Condensador
1/6 HP	Skin Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	66 unidades
Cont.40'	132 unidades
Cont.40 HC	198 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	60
Corriente (A)	0,6	0,63	1,08
Potencia (W)			
Consumo (25 °C / 60%HR)	1,61	1,85	1,93 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Características

Eficiente sistema de refrigeración estático, evaporado de pared con serpentín de tubo de cobre.

Marco superior de aluminio con sistema anticondensación que evita pérdida de frío.

Gabinete interior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano ecológico. Libre de HCFC.

Ruedas de doble giro resistentes, con rodamientos.

Desagüe.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-100 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

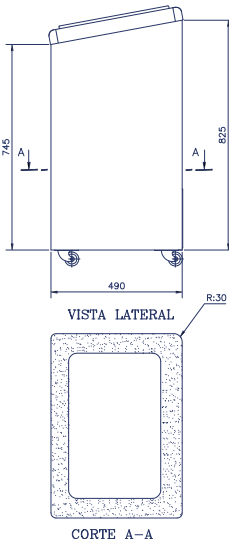
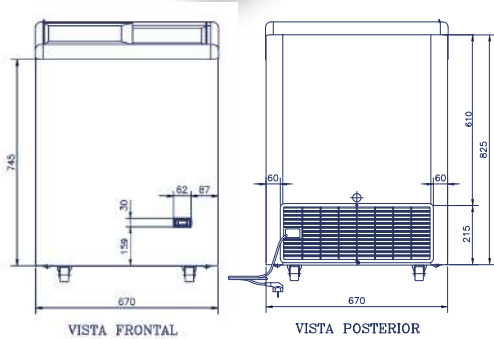
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor de alta eficiencia.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

CV-100 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	670	490	945
Interiores	530	350	590
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-100 IAE	48	54

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-100 IAE	107	87

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
	260	338	275

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/6 HP	Skin Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	66 unidades
Cont.40'	132 unidades
Cont.40 HC	198 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	60
Corriente (A)	0,6	0,63	1,08
Potencia (W)			
Consumo (25 °C / 60%HR)	1,61	1,85	1,93 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico

Branding

Doble LED

Display Portalettero

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Características

Eficiente sistema de refrigeración estático, evaporador de pared con serpentín de tubo de cobre.

Marco superior de aluminio con sistema anticondensación que evita pérdida de frío.

Gabinete interior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano ecológico. Libre de HCFC.

Ruedas de doble giro resistentes, con rodamientos.

Desagüe.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-100 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

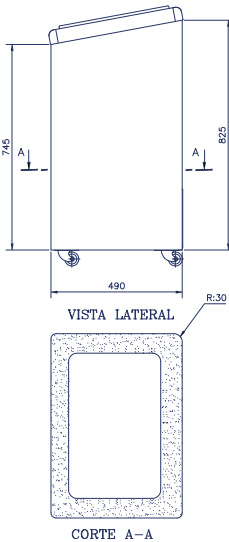
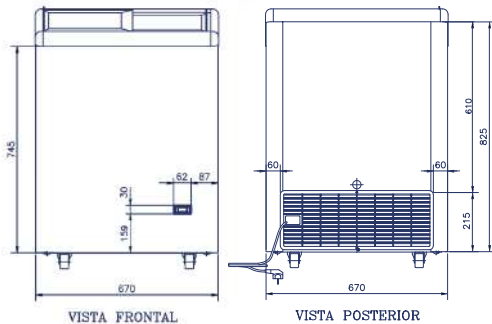
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor de alta eficiencia.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

CV-100 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	670	490	945
Interiores	530	350	590
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-100 ICAE	48	54

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-100 ICAE	107	87

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
	260	338	275

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/6 HP	Skin Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	66 unidades
Cont.40'	132 unidades
Cont.40 HC	198 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	60
Corriente (A)	0,6	0,63	1,08
Potencia (W)			
Consumo (25 °C / 60%HR)	1,61	1,85	1,93 KWh/día

Opcionales

- Control Electrónico
- Branding
- Doble LED
- Display Portalettero

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Características

Efficiente sistema de refrigeración estático, evaporado de pared con serpentín de tubo de cobre.

Marco superior de aluminio con sistema anticondensación que evita pérdida de frío.

Gabinete superior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano ecológico. Libre de HCFC.

Ruedas de doble giro resistentes, con rodamientos.

Desagüe.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-200 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.
- ✓ Refrigerante R290



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

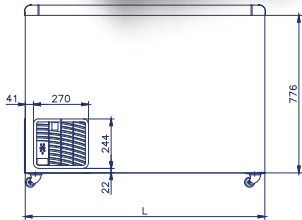
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

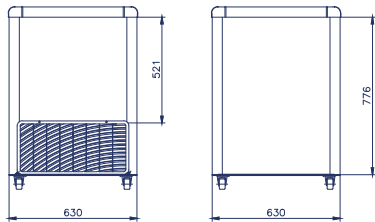
 (56-2) 238 09 500 

CV-200 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

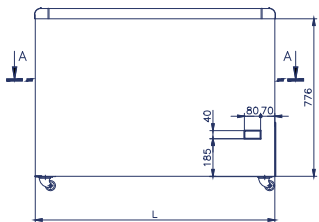


RESPALDO

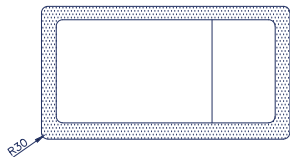


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	760	630	900
Interiores	620	490	756
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-200 AE	54	60

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-200 AE	170	133

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
3	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	46 unidades
Cont.40'	98 unidades
Cont.40 HC	151 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	60
Corriente (A)	0,79	0,81	1,52
Potencia (W)			
Consumo (25 °C / 60%HR)	1,61	1,689	1,76 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-200 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillo de barras de acero plastificadas.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

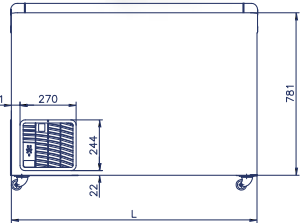
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

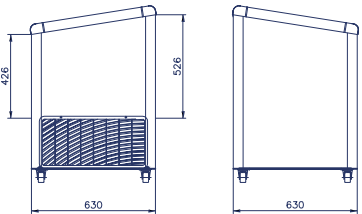
 (56-2) 238 09 500 

CV-200 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

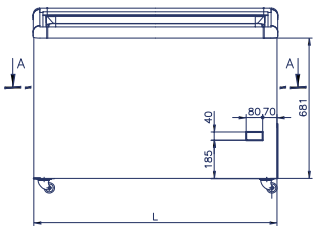


RESPALDO

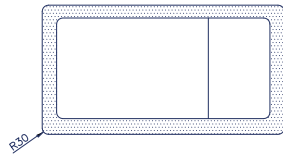


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	760	630	900
Interiores	620	490	756
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-200 IAE	54	60

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-200 IAE	170	133

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
3	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	46 unidades
Cont.40'	98 unidades
Cont.40 HC	151 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	60
Corriente (A)	0,79	0,81	1,52
Potencia (W)			
Consumo (25 °C / 60%HR)	1,61	1,689	1,76 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico

Branding

Doble LED

Display Portalettero

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500

CV-200 ICAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillo de barras de acero plastificadas.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

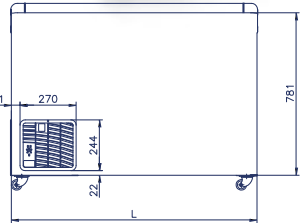
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

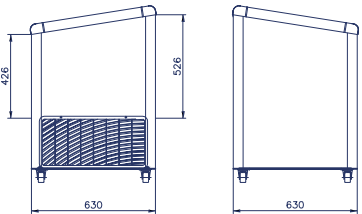
 (56-2) 238 09 500 

CV-200 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

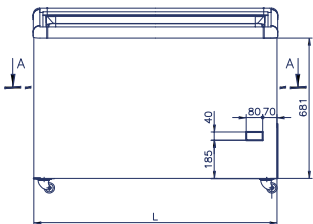


RESPALDO

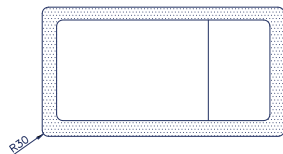


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	760	630	900
Interiores	620	490	756
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-200 ICAE	54	60

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-200 ICAE	170	133

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
3	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	46 unidades
Cont.40'	98 unidades
Cont.40 HC	151 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	0,79	0,81	1,52	
Potencia (W)				
Consumo (25 °C / 60%HR)	1,61	1,68	1,76	KWh/día

Opcionales

Control Electrónico

Branding

Doble LED

Display Portalettero

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-200 ICPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E Factor K1,3 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.
- ✓ Refrigerante R290



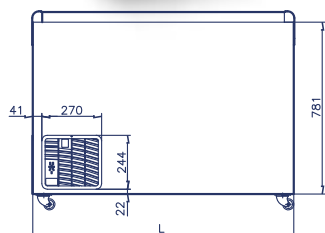
Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

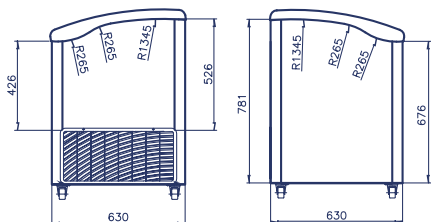
I 45001
S 14001
O 9001

CV- 200 ICPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

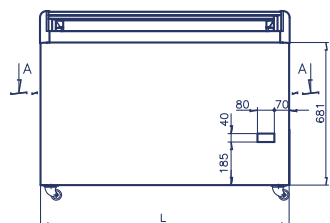


RESPALDO

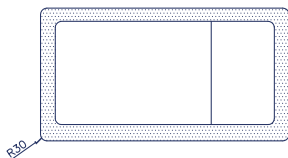


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	760	630	900
Interiores	620	490	756
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-200 ICPAE	54	60

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-200 ICPAE	170	133

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
3	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	46 unidades
Cont.40'	98 unidades
Cont.40 HC	151 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	60
Corriente (A)	0,79	0,81	1,52
Potencia (W)			
Consumo (25 °C / 60%HR)	1,61	1,68	1,76 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

mimet

@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500



CV-200 IPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E Factor K1,3 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.
- ✓ Refrigerante R290



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

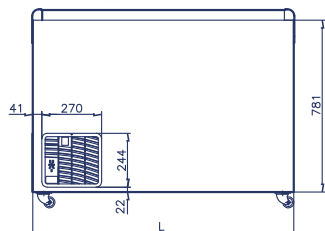
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

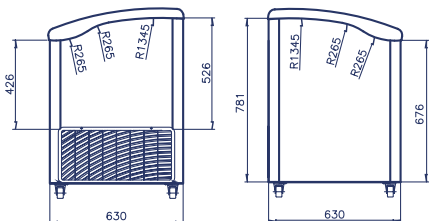
 (56-2) 238 09 500 

CV-200 IPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

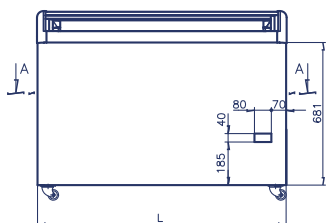


RESPALDO

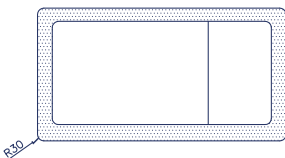


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	760	630	900
Interiores	620	490	756
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-200 IPAE	54	60

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-200 IPAE	170	133

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
3	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	46 unidades
Cont.40'	98 unidades
Cont.40 HC	151 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	60
Corriente (A)	0,79	0,81	1,52
Potencia (W)			
Consumo (25 °C / 60%HR)	1,61	1,68	1,76
			KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Características

Eficiente sistema de refrigeración estático, evaporado de pared con serpiente de tubo de cobre.

Marco superior de aluminio anodizado con cabezales de plástico ABS curvos de color con sistema de anticondensación que evita la pérdida de frío.

Gabinete interior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano ecológico libre de HCFC.

Ruedas de doble giro resistentes, con rodamientos.

Desagüe.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

mimet

@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500

CV-280 AE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100 de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.
- ✓ Refrigerante R290.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

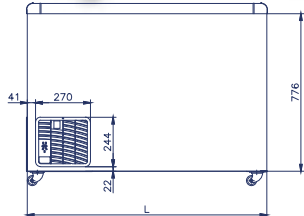
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

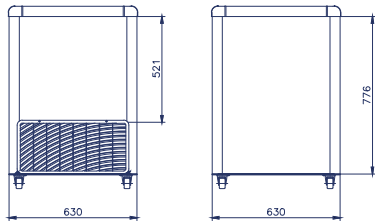
 (56-2) 238 09 500 

CV-280 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

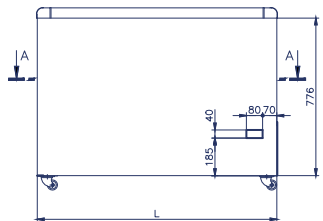


RESPALDO

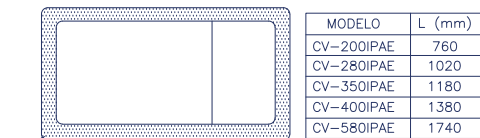


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1020	630	900
Interiores	880	490	756
Embalaje	1050	670	930

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-280 AE	67	74

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-280 AE	256	204

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
4	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	32 unidades
Cont.40'	72 unidades
Cont.40 HC	106 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1,47
Potencia (W)	145
Consumo (25 °C / 60%HR)	2,6 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-280 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100 de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.
- ✓ Refrigerante R290.



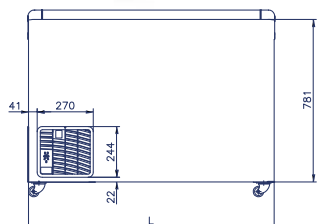
Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

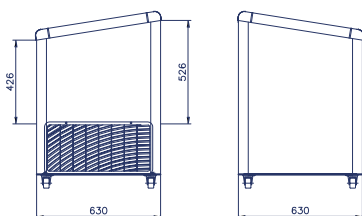
I 45001
S 14001
O 9001

CV-280 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

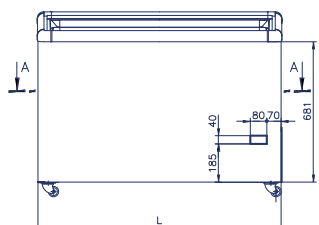


RESPALDO

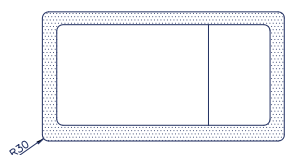


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1020	630	900
Interiores	880	490	756
Embalaje	1050	670	930

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-280 IAE	67	74

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-280 IAE	256	204

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
4	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	32 unidades
Cont.40'	72 unidades
Cont.40 HC	106 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1,47
Potencia (W)	145
Consumo (25 °C / 60%HR)	2,6 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-280 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100 de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.
- ✓ Refrigerante R290.



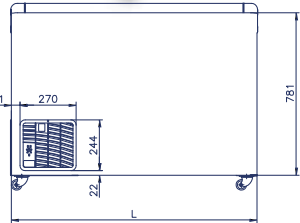
Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

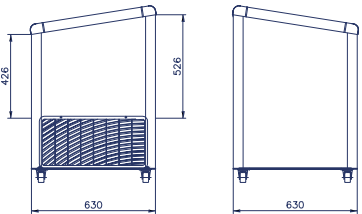
I 45001
S 14001
O 9001

CV-280 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

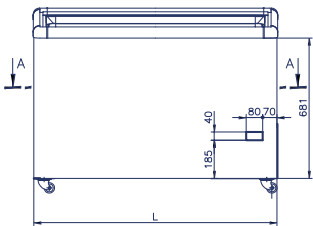


RESPALDO

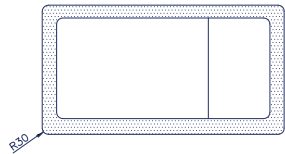


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1020	630	900
Interiores	880	490	756
Embalaje	1050	670	930

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-280 ICAE	67	74

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-280 ICAE	256	204

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
4	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	32 unidades
Cont.40'	72 unidades
Cont.40 HC	106 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1,47
Potencia (W)	145
Consumo (25 °C / 60%HR)	2,6 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-280 ICPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100 de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.
- ✓ Refrigerante R290.



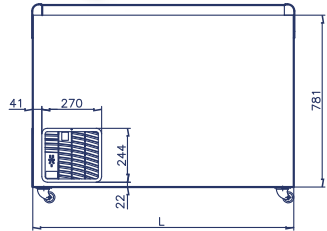
Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

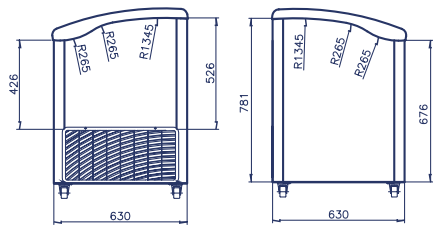
I 45001
S 14001
O 9001

CV-280 ICPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

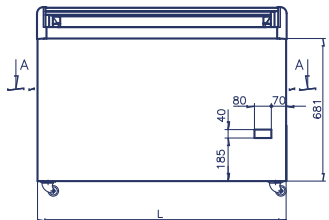


RESPALDO

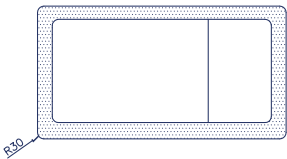


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1020	630	900
Interiores	880	490	756
Embalaje	1050	670	930

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-280 ICPAE	67	74

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-280 ICPAE	256	204

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
4	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	32 unidades
Cont.40'	72 unidades
Cont.40 HC	106 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1,47
Potencia (W)	145
Consumo (25 °C / 60%HR)	2,6 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

mimet

@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500



CV-280 IPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100 de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.
- ✓ Refrigerante R290.



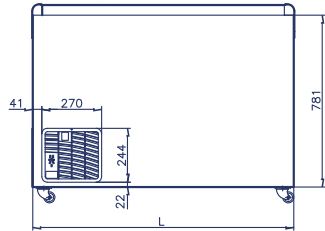
Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

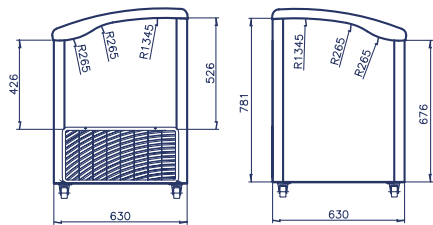
I 45001
S 14001
O 9001

CV-280 IPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

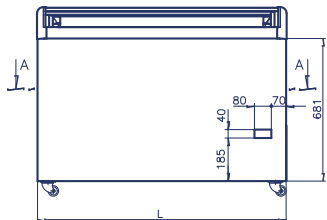


RESPALDO

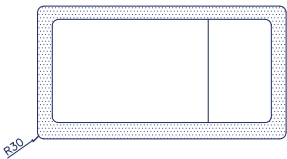


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1020	630	900
Interiores	880	490	756
Embalaje	1050	670	930

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-280 IPAE	67	74

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-280 IPAE	256	204

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
4	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	32 unidades
Cont.40'	72 unidades
Cont.40 HC	106 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1,47
Potencia (W)	145
Consumo (25 °C / 60%HR)	2,6 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

mimet

@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

CV-350 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.

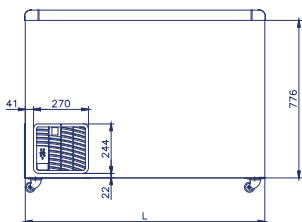
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

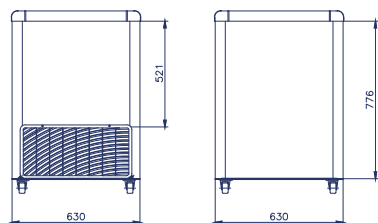


CV-350 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

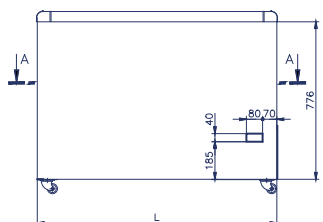


RESPALDO

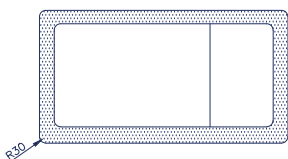


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1180	630	900
Interiores	1040	490	756
Embalaje	1215	670	930

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-350 AE	72	78

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-350 AE	310	249

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
5	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	26 unidades
Cont.40'	56 unidades
Cont.40 HC	84 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	220	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	0,8	0,83	1,5	
Potencia (W)				
Consumo /25°C/60%HR)	2,9	2,54	2,56	KWh/día

Opcionales

Branding
Doble LED
Display Portalettero
Control Electrónico

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-350 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

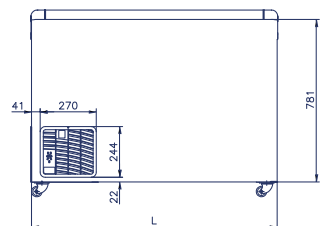
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

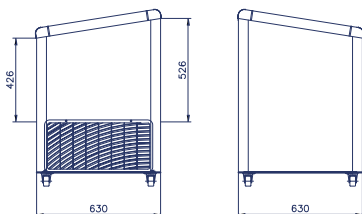
CV-350 IAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

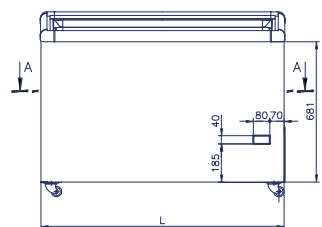


RESPALDO

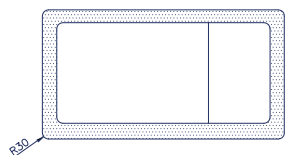


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1180	630	900
Interiores	1040	490	756
Embalaje	1215	670	930

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-350 IAE	72	78

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-350 IAE	310	249

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
5	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20' 26 unidades

Cont.40' 56 unidades

Cont.40 HC 84 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt) 220 220 220

Frecuencia (Hz) 50 60 60

Corriente (A) 0,8 0,83 1,5

Potencia (W)

Consumo /25°C/60%HR) 2,9 2,54 2,56 KWh/día

Opcionales

Branding

Doble LED

Display Portalettero

Control Electrónico

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

mimet

@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500



CV-350 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

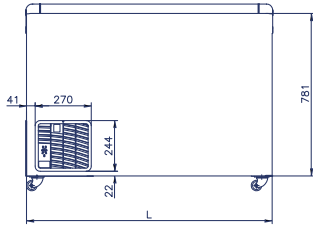
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

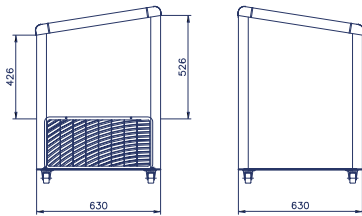
CV-350 ICAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

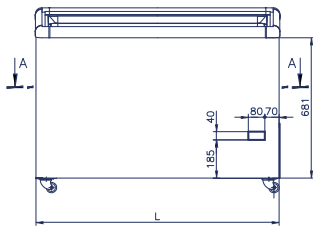


RESPALDO

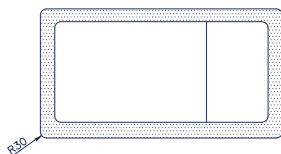


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1180	630	900
Interiores	1040	490	756
Embalaje	1215	670	930

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-350 ICAE	72	78

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-350 ICAE	310	249

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
5	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	26 unidades
Cont.40'	56 unidades
Cont.40 HC	84 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	220	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	0,8	0,83	1,5	
Potencia (W)				
Consumo /25°C/60%HR)	2,9	2,54	2,56	KWh/día

Opcionales

Branding
Doble LED
Display Portalettero
Control Electrónico

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-350 ICPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

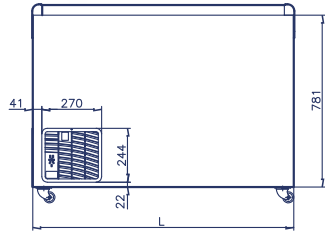
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

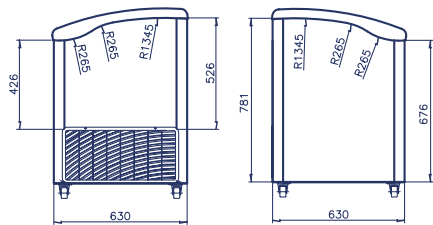
 (56-2) 238 09 500 

CV-350 ICPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

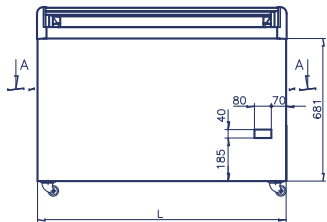


RESPALDO

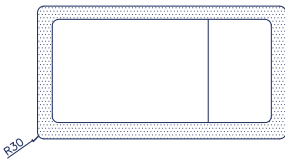


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1180	630	900
Interiores	1040	490	756
Embalaje	1215	670	930

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-350 ICPAE	72	78

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-350 ICPAE	310	249

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
5	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	26 unidades
Cont.40'	56 unidades
Cont.40 HC	84 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	220	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	0,8	0,83	1,5	
Potencia (W)				
Consumo /25°C/60%HR)	2,9	2,54	2,56	KWh/día

Opcionales

Branding
Doble LED
Display Portalettero
Control Electrónico

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500

CV-350 IPAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

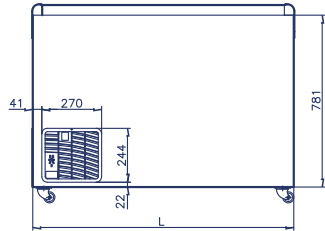
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

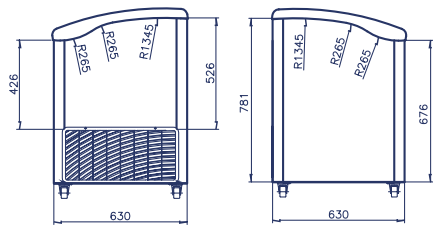
CV-350 IPAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

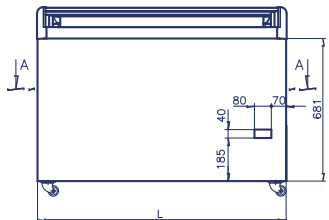


RESPALDO

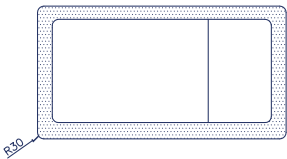


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1180	630	900
Interiores	1040	490	756
Embalaje	1215	670	930

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-350 IPAE	72	78

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C - a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-350 IPAE	310	249

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
5	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	26 unidades
Cont.40'	56 unidades
Cont.40 HC	84 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	220	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	0,8	0,83	1,5	
Potencia (W)				
Consumo /25°C/60%HR)	2,9	2,54	2,56	KWh/día

Opcionales

Branding
Doble LED
Display Portalettero
Control Electrónico

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-400 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

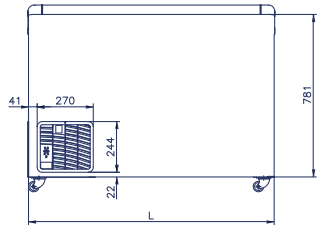
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

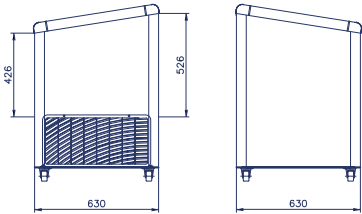


CV-400 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

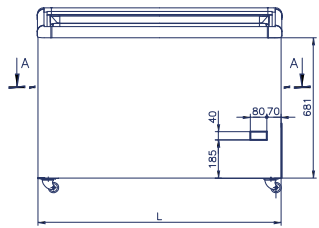


RESPALDO

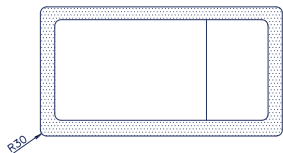


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1380	630	900
Interiores	1240	490	756
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-400 IAE		

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-400 IAE	394	303

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	24 unidades
Cont.40'	50 unidades
Cont.40 HC	75 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	0,84	0,88	1,6	
Potencia (W)				
Consumo /25°C/60%HR)	2,9	3,31	2,21	KWh/día

Opcionales

- Branding
- Doble LED
- Display Portalettero
- Control Electrónico

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-400 ICPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

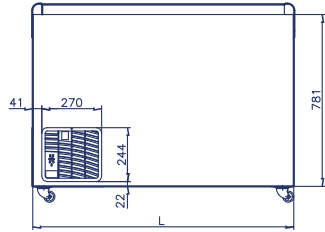
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

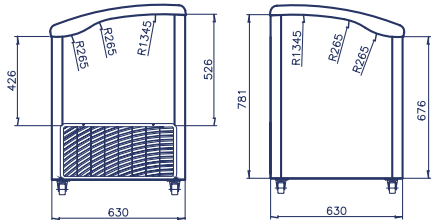
CV-400 ICPAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

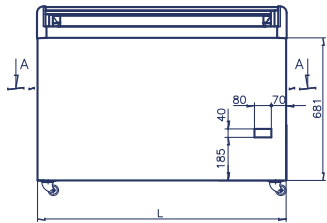


RESPALDO

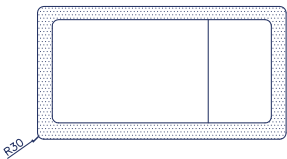


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1380	630	900
Interiores	1240	490	756
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-400 ICPAE		

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-400 ICPAE	394	303

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	24 unidades
Cont.40'	50 unidades
Cont.40 HC	75 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	0,84	0,88	1,6	
Potencia (W)				
Consumo /25°C/60%HR)	2,9	3,31	2,21	KWh/día

Opcionales

Branding
Doble LED
Display Portalettero
Control Electrónico

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

mimet

@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500



CV-400 IPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

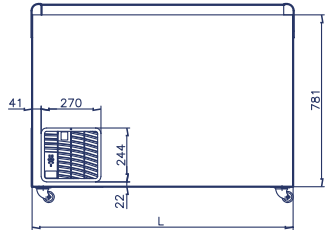
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

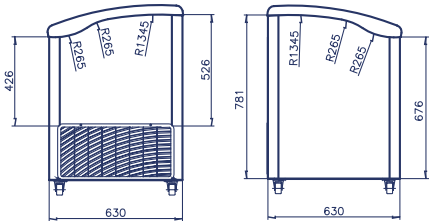
 (56-2) 238 09 500 

CV-400 IPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

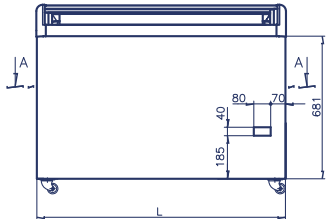


RESPALDO

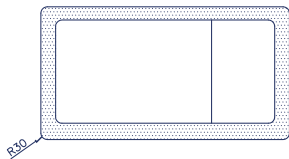


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1380	630	900
Interiores	1240	490	756
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-400 IPAE		

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-400 IPAE	394	303

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	24 unidades
Cont.40'	50 unidades
Cont.40 HC	75 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	0,84	0,88	1,6	
Potencia (W)				
Consumo /25°C/60%HR)	2,9	3,31	2,21	KWh/día

Opcionales

Branding
Doble LED
Display Portalettero
Control Electrónico

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500

CV-580 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre, libre de mantenimiento.
- ✓ Compresor Inverter.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

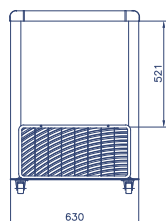
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



CV-580 AE

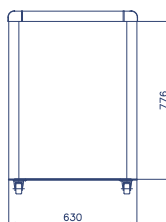
VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES



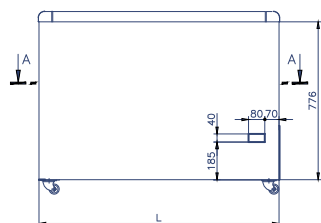
LATERAL COMPRESOR



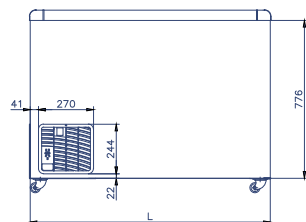
CORTF A-A



LATERAL



FRONTAL



RESPALDO

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1740	630	896
Interiores	1600	490	740
Embalaje	1770	670	926

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-580 AE	89	96

Temperatura interior	Condición Ambiental
-18° C -23° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
CV-580 AE	497 litros	403 litros

Parrilla/Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
3 canastillos	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
1/2 + HP inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20´	:18 unidades
Cont.40´	:38 unidades
Cont.40´HC	:57 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1.5
Potencia (W)	225
Consumo (25°C / 60% HR)	4.3 kWh/día

Opcionales

Branding
Doble LED
Display Portalettero
Control Digital

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Características

Eficiente sistema de refrigeración estático, evaporador de pared con serpentín de tubo de cobre.

Marco superior de aluminio anodizado con sistema de anticondensación que evita pérdida de frío.

Gabinete interior y exterior de lámina de acero prepintado con aislación de poliuretano ecológico libre de HCFC.

Ruedas de giro resistentes con rodamientos.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl





Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

CV-580 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.

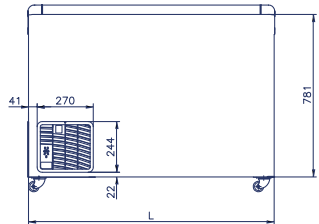
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

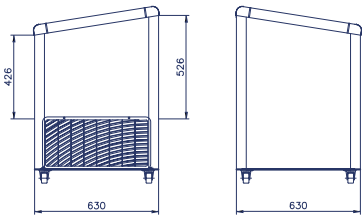
CV-580 IAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

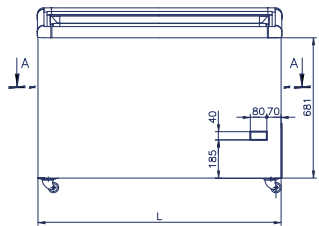


RESPALDO

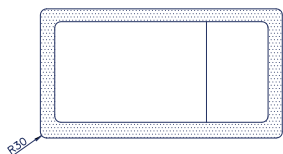


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1740	630	900
Interiores	1600	490	740
Embalaje	1770	670	926

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-580 IAE	89	96

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-580 IAE	497	403

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
8	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	18 unidades
Cont.40'	38 unidades
Cont.40 HC	57 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1,5
Potencia (W)	225
Consumo	4,3 KWh/día

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-580 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



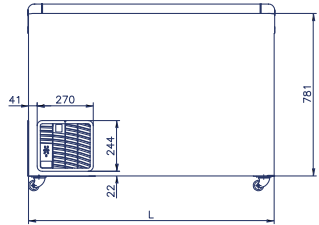
Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

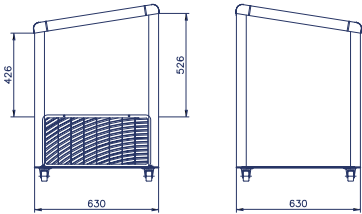
I 45001
S 14001
O 9001

CV-580 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

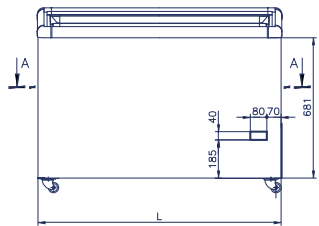


RESPALDO

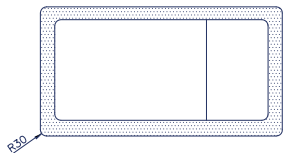


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1740	630	900
Interiores	1600	490	740
Embalaje	1770	670	926

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-580 ICAE	89	96

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-580 ICAE	497	403

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
8	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	18 unidades
Cont.40'	38 unidades
Cont.40 HC	57 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1,5
Potencia (W)	225
Consumo	4,3 KWh/día

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



CV-580 ICPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100 de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

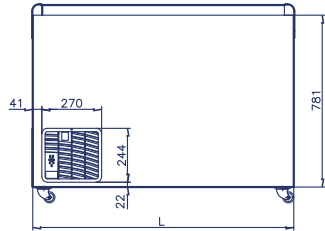
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

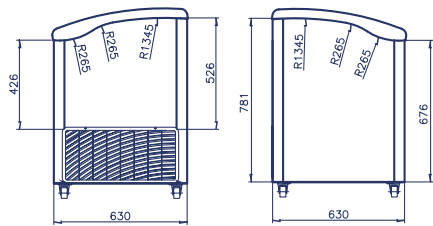
CV-580 ICPAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

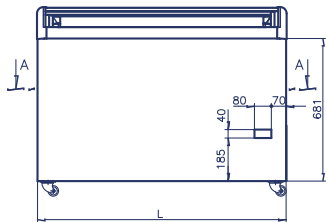


RESPALDO

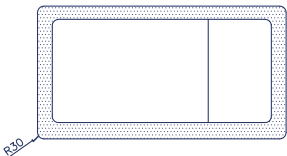


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1740	630	900
Interiores	1600	490	740
Embalaje	1770	670	926

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-580 ICAE	89	96

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-580 ICAE	497	403

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
8	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	18 unidades
Cont.40'	38 unidades
Cont.40 HC	57 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1,5
Potencia (W)	225
Consumo	4,3 KWh/día

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500

CV-580 IPAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y "
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

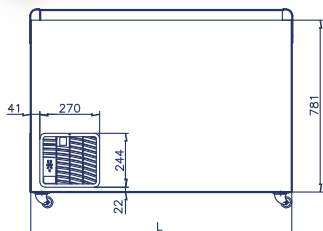
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

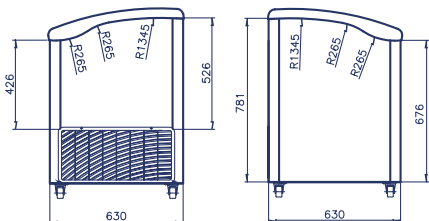
CV-580 IPAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

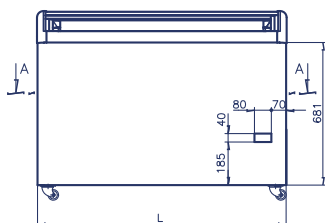


RESPALDO

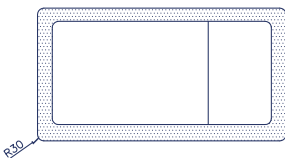


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1740	630	900
Interiores	1600	490	740
Embalaje	1770	670	926

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-580 ICAE	89	96

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-580 ICAE	497	403

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
8	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	18 unidades
Cont.40'	38 unidades
Cont.40 HC	57 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1,5
Potencia (W)	225
Consumo	4,3 KWh/día

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

mimet

@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500



CV-850 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Marco superior de aluminio con sistema anti condensación que evita pérdida de frío.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Compresor Inverter.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Control electrónico.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

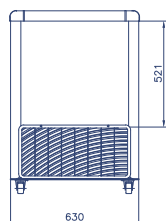
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

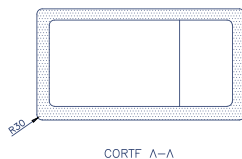


CV-850 AE

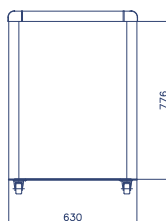
VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES



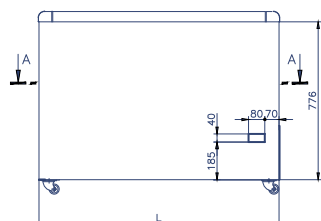
LATERAL COMPRESOR



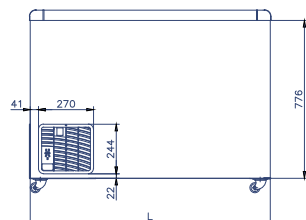
CORTF A-A



LATERAL



FRONTAL



RESPALDO

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	2020	820	910
Interiores	1880	680	700
Embalaje	2050	860	940

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-850 AE	118	129

Temperatura interior	Condición Ambiental
-18° C -23° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
CV-850 AE	850 litros	680 litros

Parrilla/Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
12 canastillos	295	310	255

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
3/4 + HP inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20´	:12 unidades
Cont.40´	:26 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	2.83
Potencia (W)	325
Consumo (25°C / 60% HR)	3.12 kWh/día

Opcionales

Branding
Doble LED
Ruedas

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500

Equipos HORIZONTALES

MEDIA TEMPERATURA

BV-100-AE
BV-100-IAE
BV-100-ICAE
BV-200-AE
BV-200-IAE
BV-200-ICAE
BV-350-AE
BV-350-IAE
BV-350-ICAE



0 °C / 5 °C



GUÍA DE NOMENCLATURA

AE (aluminio – espesor 7 cm)

AIE (aluminio – inclinada – espesor 7 cm)

ICAE (inclinada – tapa curva – aluminio – espesor 7 cm)

ICPAE (inclinada – tapa curva – cabezales plásticos – aluminio – espesor 7 cm)

IPAE (inclinada – cabezal plástico – aluminio – espesor 7 cm)



Más que Refrigeración



BV-100 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

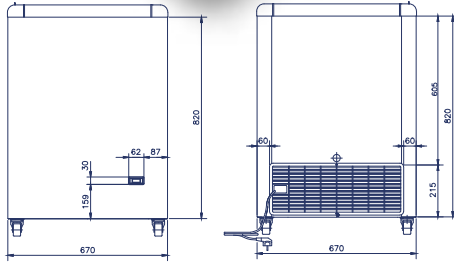
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado de baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Compresor de alta eficiencia.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

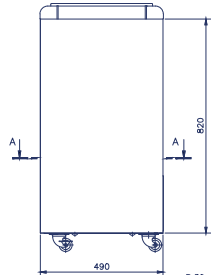
BV-100 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES



VISTA FRONTAL

VISTA POSTERIOR



VISTA LATERAL

CORTE A-A

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	670	490	945
Interiores	530	350	600
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
BV-100 AE	46	52

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
BV-100 AE	107	89

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/8 + HP	Skin Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	66 unidades
Cont.40'	132 unidades
Cont.40 HC	198 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1
Potencia (W)	
Consumo (25 °C / 60%HR)	2,09 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Características

Marco superior de aluminio anodizado con sistema anticondensación que evita pérdida de frío.

Gabinete superior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano ecológico libre de HCFC.

Canastillo de barras de acero plastificadas.

Ruedas de doble giro resistentes, con rodamientos.

Desagüe.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



BV-100 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

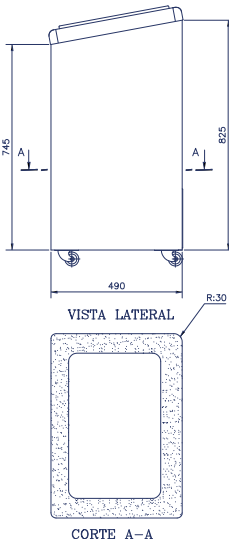
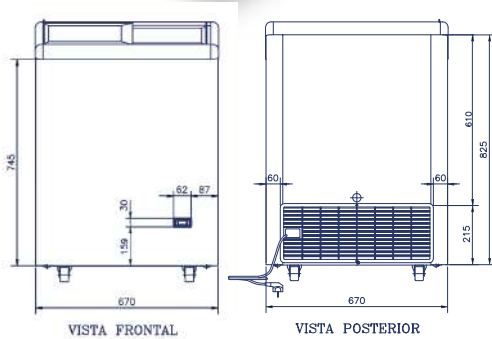
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor de alta eficiencia.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

BV-100 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	670	490	945
Interiores	530	350	600
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
BV-100 IAE	46,5	52

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
BV-100 IAE	107	89

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/8+HP	Skin Cobre

Refrigerante	
	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	66 unidades
Cont.40'	132 unidades
Cont.40 HC	198 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1
Potencia (W)	
Consumo (25 °C / 60%HR)	2,09 kWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Características

Eficiente sistema de refrigeración estático, evaporado de pared con serpentín de tubo de cobre.

Gabinete interior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano inyectado libre de HCFC.

Canastillo plástico Mimet.

Ruedas de doble giro resistentes con rodamientos.

Desagüe.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



BV-100 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Compresor de alta eficiencia.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

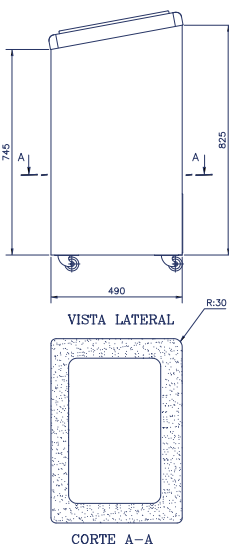
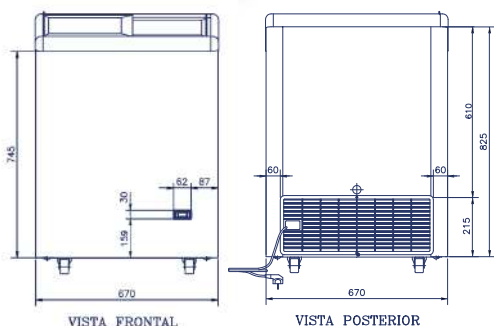
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

 (56-2) 238 09 500 

BV-100 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	670	490	945
Interiores	530	350	600
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
BV-100 ICAE	46	52

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
BV-100 ICAE	107	89

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/8 + HP	Skin Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	66 unidades
Cont.40'	132 unidades
Cont.40 HC	198 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1
Potencia (W)	
Consumo (25 °C / 60%HR)	2,09 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Características

Marco superior de aluminio anodizado con sistema anticondensación que evita pérdida de frío.

Gabinete interior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano inyectado libre de HCFC.

Canastillo plástico Mimet.

Ruedas de doble giro resistentes, con rodamientos.

Desagüe.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



BV-200 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

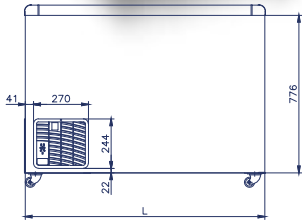
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Compresor de alta eficiencia.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.

Certificaciones:

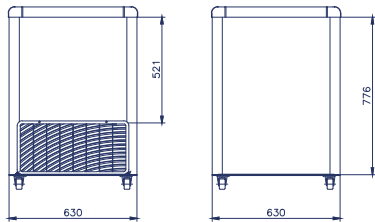
I 45001
S 14001
O 9001

BV-200 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

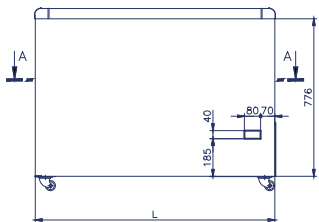


RESPALDO

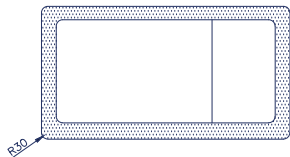


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	760	630	945
Interiores	620	490	755
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
BV-200 AE	56	62

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
BV-200 AE	188	151

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/6 +HP	Helicoidal de Cobre

Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	46 unidades
Cont.40'	98 unidades
Cont.40 HC	151 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	1,7	1,8	2,7	
Potencia (W)				
Consumo (25 °C / 60%HR)	2,35	2,96	2,16	KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Características

Eficiente sistema de refrigeración estático, evaporador de pared con serpentín de tubo de cobre.

Marco superior de aluminio anodizado con cabezales de plástico ABS curvos y con sistema de anticondensación que evita pérdida de frío.

Gabinete interior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano ecológico libre de HCFC.

Ruedas de doble giro resistentes, con rodamientos.

Desagüe.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



BV-200 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor de alta eficiencia.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

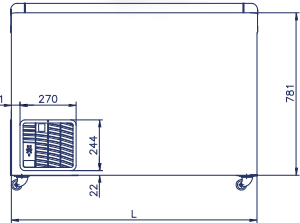
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

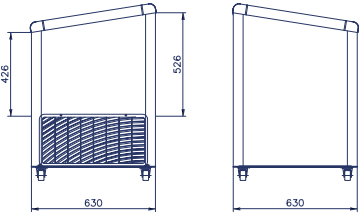
 (56-2) 238 09 500 

BV-200 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

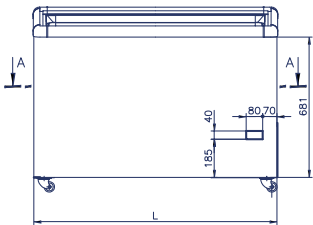


RESPALDO



LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	760	630	945
Interiores	620	490	755
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
BV-200 IAE	54	60

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a -5°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
BV-200 IAE	180	133

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/6 +HP	Helicoidal de Cobre

Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	46 unidades
Cont.40'	98 unidades
Cont.40 HC	151 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	60
Corriente (A)	1,7	1,8	2,7
Potencia (W)			
Consumo (25 °C / 60%HR)	2,35	2,96	2,16 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Características

Eficiente sistema de refrigeración estático, evaporador de pared con serpentín de tubo de cobre.

Marco superior de aluminio anodizado con cabezales de plástico ABS curvos y con sistema de anticondensación que evita pérdida de frío.

Gabinete interior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano ecológico libre de HCFC.

Tapas deslizables de vidrio templado de baja emisividad con cerradura y llave.

Ruedas de doble giro resistentes, con rodamientos.

Desagüe.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

[in](https://www.linkedin.com/company/mimet) mimet

[@mimet.cl](https://www.instagram.com/mimet.cl)

[✉](mailto:contacto@mimet.cl) contacto@mimet.cl

[☎](https://www.whatsapp.com/channel/00299123809500) (56-2) 238 09 500 🇨🇱

BV-200 ICAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor de alta eficiencia.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

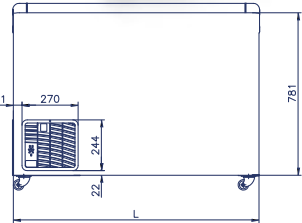
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

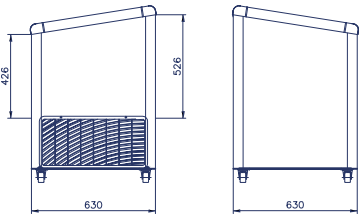
 (56-2) 238 09 500 

BV-200 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

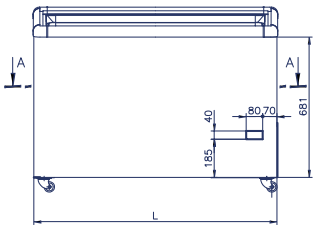


RESPALDO

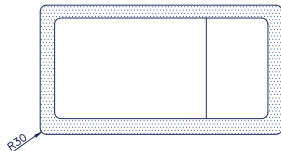


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	760	630	945
Interiores	620	490	755
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
BV-200 ICAE	54	60

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
BV-200 ICAE	180	133

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/6 +HP	Helicoidal de Cobre

Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	46 unidades
Cont.40'	98 unidades
Cont.40 HC	151 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	60
Corriente (A)	1,7	1,8	2,7
Potencia (W)			
Consumo (25 °C / 60%HR)	2,35	2,96	2,16 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Características

Eficiente sistema de refrigeración estático, evaporador de pared con serpentín de tubo de cobre.

Marco superior de aluminio anodizado con cabezales de plástico ABS curvos y con sistema de anticondensación que evita pérdida de frío.

Gabinete interior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano ecológico libre de HCFC.

Tapas deslizables de vidrio templado de baja emisividad con cerradura y llave.

Ruedas de doble giro resistentes, con rodamientos.

Desagüe.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



BV-350 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Compresor de alta eficiencia.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.

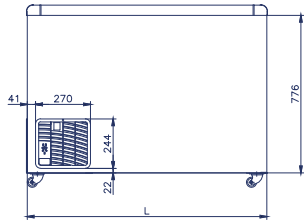
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

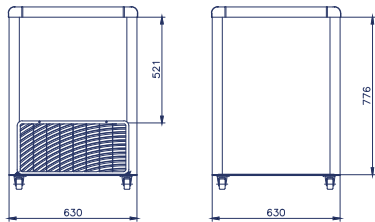
BV-350 AE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

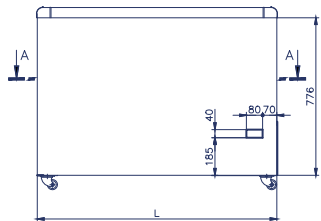


RESPALDO

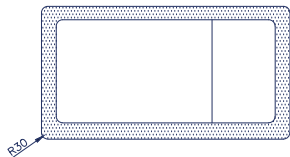


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1180	630	945
Interiores	1040	490	755
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
BV-350 AE	75	81

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
BV-350 AE	340	279

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/4 + HP	Helicoidal de Cobre

Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	26 unidades
Cont.40'	56 unidades
Cont.40 HC	84 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	220	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	1,7	2	3,9	
Potencia (W)				
Consumo /25°C/60%HR)	2,3	2,2	4,6	KWh/día

Opcionales

Branding
Doble LED
Display Portalettero
Control Electrónico

Características

Efficiente sistema de refrigeración estático, evaporador de pared con serpentín de tubo de cobre.

Marco superior de aluminio anodizado con cabezales de plástico ABS curvos y con sistema de anticondensación que evita pérdida de frío.

Gabinete interior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano ecológico libre de HCFC.

Ruedas de doble giro resistentes, con rodamientos.

Desagüe.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



BV-350 IAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor de alta eficiencia.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

 @mimet.cl

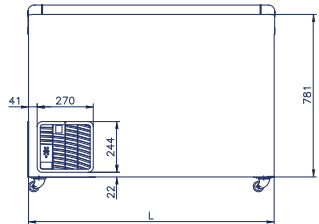
 contacto@mimet.cl

 (56-2) 238 09 500 

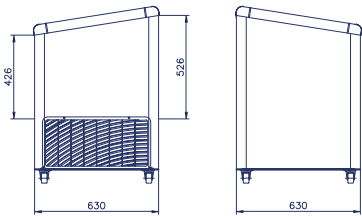
CV-350 IAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

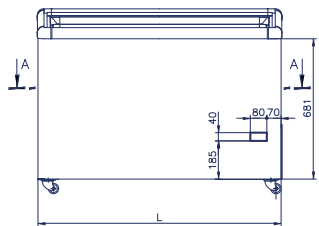


RESPALDO

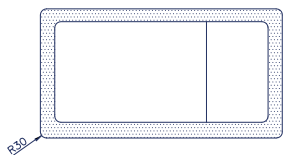


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1180	630	945
Interiores	1040	490	755
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
BV-350 IAE	75	81

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a -5°C	25°C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
BV-350 IAE	340	279

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/4 + HP	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	26 unidades
Cont.40'	56 unidades
Cont.40 HC	84 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	220	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	1,7	2	3,9	
Potencia (W)				
Consumo /25°C/60%HR)	2,3	2,2	4,6	KWh/día

Opcionales

Branding
Doble LED
Display Portalettero
Control Electrónico

Características

Efficiente sistema de refrigeración estático, evaporador de pared con serpiente de tubo de cobre.

Marco superior de aluminio anodizado con cabezales de plástico ABS curvos y con sistema de anticondensación que evita pérdida de frío.

Gabinete interior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano ecológico libre de HCFC.

Ruedas de doble giro resistentes, con rodamientos.

Desagüe.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



BV-350 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor de alta eficiencia.

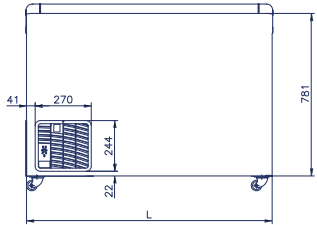
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

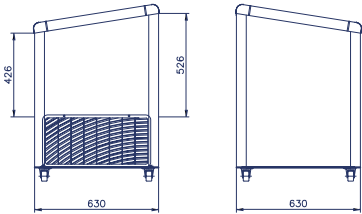
BV-350 ICAE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

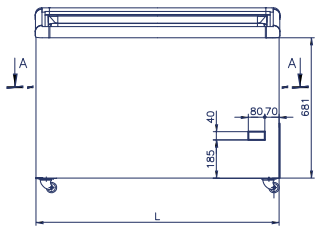


RESPALDO

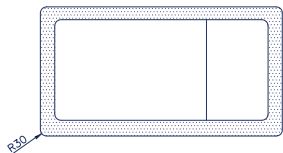


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1180	630	945
Interiores	1040	490	755
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
BV-350 ICAE	72	78

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
BV-350 ICAE	340	279

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/4 + HP	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	26 unidades
Cont.40'	56 unidades
Cont.40 HC	84 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	220	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	1,7	2	3,9	
Potencia (W)				
Consumo /25°C/60%HR)	2,3	2,2	4,6	KWh/día

Opcionales

Branding
Doble LED
Display Portalettero
Control Electrónico

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Características

Eficiente sistema de refrigeración estático, evaporador de pared con serpentín de tubo de cobre.

Marco superior de aluminio anodizado con cabezales de plástico ABS curvos y con sistema de anticondensación que evita pérdida de frío.

Gabinete interior y exterior de lámina de acero prepintado, con aislación de poliuretano ecológico libre de HCFC.

Ruedas de doble giro resistentes, con rodamientos.

Desagüe.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500

Equipos VERTICALES

MEDIA TEMPERATURA

VV-5
VV-5T
VV-8
VV-8C
VV-8T
VV-10-SLIM
VV-10V SLIM
VV-11-SLIM
VV-19
VV-19A
VV-38-D
VV-38
VV-54
VV-66-D
VV-70



0 °C / 5 °C



GUÍA DE NOMENCLATURA

A: sin cenefa
V: velo de novia (modelo cervecero)
C: puerta curva
T: vidrio por el costado
D: puerta deslizante

mimet®

Más que Refrigeración



VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Puerta Termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-5

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	505	592	865
Interiores	425	445	760
Embalaje	525	612	895

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-5	49	54

Temperatura interior	Condición Ambiental
0° C 5° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-5	130 litros	100 litros

Capacidad	Latas
VV-5	120u 350cc

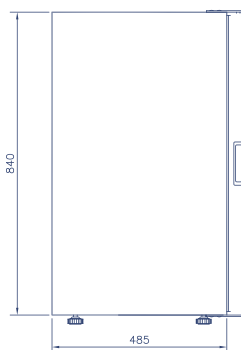
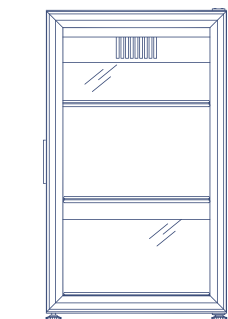
VV-5	Largo (mm)	Fondo (mm)
2 Regulables	411	355
1 Fija	411	205

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
VV-51/6 Hp	Aleteado
Refrigerante	R-290

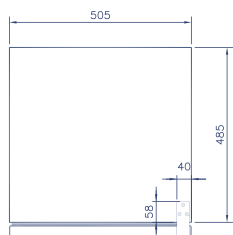
Capacidad por contenedores	
Cont.20'	:72 unidades
Cont.40'	:152 unidades

Datos Eléctricos	
Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	0.72
Potencia (W)	154
Consumo (25°C / 60% HR)	1.88 kWh/día

Opcionales
zzzvBranding
Porta Precios



LATERAL



TECHO

Características

Eficiente sistema de refrigeración con circulación de aire forzado.

Control de temperatura por termostato regulable.

Condensador y evaporador de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Iluminación interior con leds incorporados.
Permite un mayor ahorro de energía.

Bandeja de evaporación de agua con gas caliente.

Parrillas de barras de acero plastificadas regulables.
Base con patines regulables.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl





VV-5 T

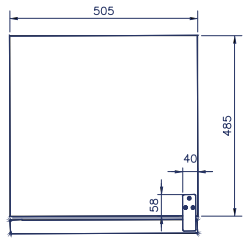
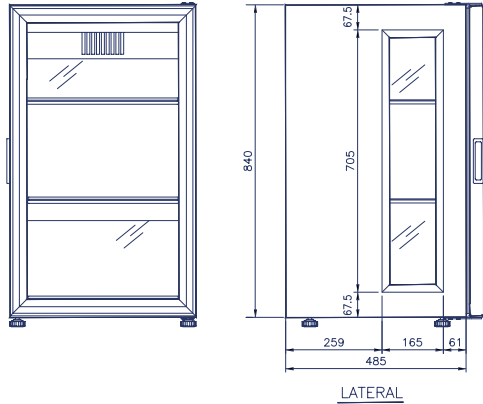
VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Mayor visibilidad por sus termopaneles laterales.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



TECHO

LATERAL

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	505	592	865
Interiores	425	445	760
Embalaje	525	612	895

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-5 T	49	54

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	25 °C / 60% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
VV-5 T	130	100

Capacidad	Latas	Botellas
VV-5 T	120u350cc	

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
2 Regulables	411	355
1 Fija	411	205

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/6 HP	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	76 unidades
Cont.40'	154 unidades
Cont.40 HC	

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	50
Corriente (A)	0,69	0,73	1,25
Potencia (W)			
Consumo (25 °C / 60% HR)	1,86	2,14	2,23 KWh/

Opcionales

Branding
Portaprecio

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Características

Eficiente sistema de refrigeración con circulación de aire forzado.

Control de temperatura por termostato regulable.

Condensador y evaporador de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Iluminación interior con leds incorporados.

Parrillas de barras de acero esmaltadas con esmalte epóxico, regulables.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Puerta Termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-8

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	570	575	1405
Interiores	490	485	975
Embalaje	590	595	1440

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-8	71	78

Temperatura interior	Condición Ambiental
0° C 5° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-8	241 litros	192 litros

Capacidad	Latas	Botellas
VV-8	245u 350cc	119u 500cc

Unidades en altura	Largo (mm)	Fondo (mm)
3 regulables	476	405

Referencia Comercial Compressor	Tipo de condensador
1/2 HP / Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

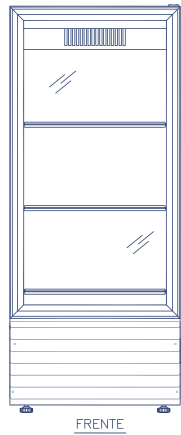
Cont.20´	:30 unidades
Cont.40´	:60 unidades

Datos Eléctricos

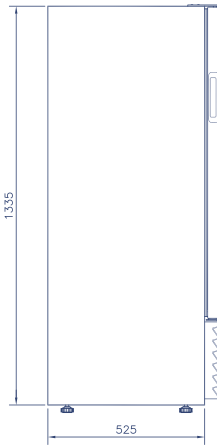
Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1
Potencia (W)	196
Consumo (25°C / 60%HR)	1.42 kWh/día

Opcionales

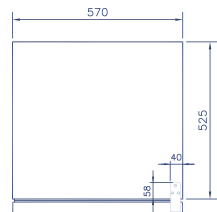
Branding
Porta Precios
Ruedas
Control Digital
Condensador Helicoidal



FRENTE



LATERAL



TECHO

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Características

Bandeja de evaporación de agua con gas caliente.

Control de temperatura por termostato regulable.

Iluminación interior con leds incorporados. Permite un 20% de ahorro de energía eléctrica.

Parrillas de barras de acero plastificadas regulables. Base con patines regulables.

Efficiente sistema de refrigeración con circulación de aire forzado.

Condensador y evaporador de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



VV-8 C

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

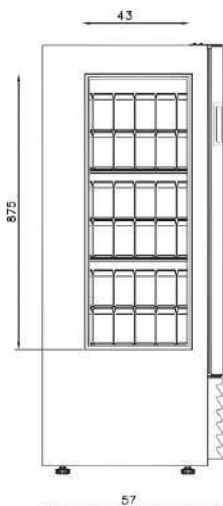
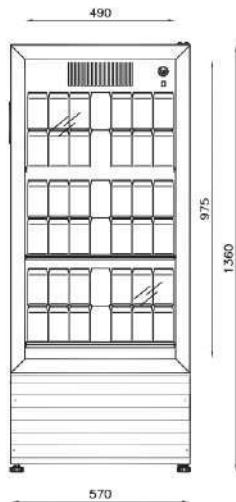
- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta curva, termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	570	575	1405
Interiores	490	485	975
Embalaje	590	595	1440

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-8 C	71	78

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	32 °C / 65% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
VV-8C	241	192

Capacidad	Latas	Botellas
VV-8 C	245u350cc	119u500cc

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
3 Regulables	476	405

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/2 Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	76 unidades
Cont.40'	154 unidades
Cont.40 HC	

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1
Potencia (W)	196
Consumo (25 °C / 60% HR)	1,42 KWh/día

Opcionales

Branding
Porta precio
Ruedas
Control Digital
Condensador Helicoidal

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

VV-8 T



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

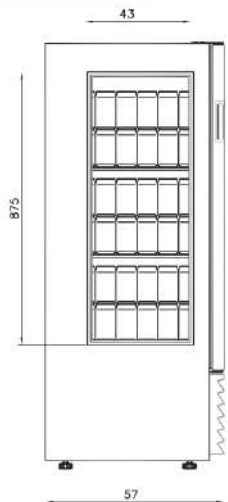
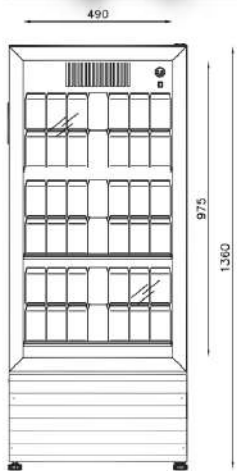
VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Mayor visibilidad por sus termopaneles laterales.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	570	575	1405
Interiores	490	485	975
Embalaje	590	595	1440

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-8 T	71	78

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	32 °C / 65% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
VV-8 T	241	192

Capacidad	Latas	Botellas
VV-8 T	245u 350cc	119u 500cc

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
4 Regulables	476	405

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/2 Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	76 unidades
Cont.40'	154 unidades
Cont.40 HC	

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1
Potencia (W)	196
Consumo (25 °C / 60% HR)	1,42 KWh/día

Opcionales

Branding
Porta precio
Ruedas
Control Digital
Condensador Helicoidal

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-10 SLIM

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Puerta Termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	500	575	1845
Interiores	420	485	1375
Embalaje	520	595	1875

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-10 SLIM	71	78

Temperatura interior	Condición Ambiental
0° C 5° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-10 SLIM	290 litros	235 litros

Capacidad	Latas	Botellas
VV-10 SLIM	288u 350cc	100u 591cc

Unidades en altura	Largo (mm)	Fondo (mm)
4 regulables	406	405

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
1/2 HP	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20´	:36 unidades
Cont.40´	:76 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1
Potencia (W)	196
Consumo (25°C / 60%HR)	2.39 kWh/día

Opcionales

Branding
Porta Precios
Control Digital
Condensador Helicoidal

Características

Bandeja de evaporación de agua con gas caliente.

Control de temperatura por termostato regulable.

Iluminación interior con leds incorporados.
Permite un 20% de ahorro de energía eléctrica.

Parrillas de barras de acero plastificadas regulables.
Base con patines regulables.

Eficiente sistema de refrigeración con circulación de aire forzado.

Condensador y evaporador de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Opcional: Protector de voltaje.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-10V SLIM

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

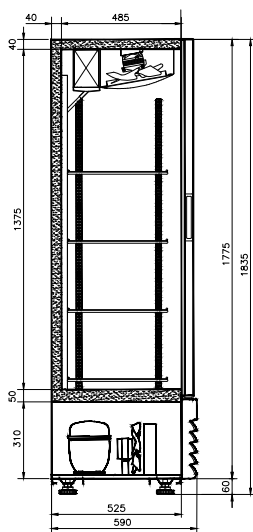
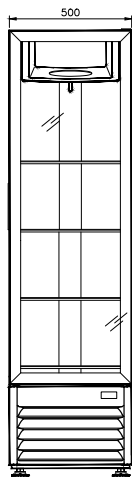
- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

VV-10V SLIM

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	500	575	1845
Interiores	420	485	1375
Embalaje	520	595	1875

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-10V SLIM	71	78

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-4°C a -1°C	32 °C / 65% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
VV-10V SLIM	290	235

Capacidad	Latas	Botellas
VV-10V SLIM	288u 350cc	100u 591cc

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
4 Regulables	406	405

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/2 HP	Aleteado
Refrigerante	R-290

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Capacidad por contenedores

Cont.20' 36 unidades

Cont.40' 76 unidades

Cont.40 HC

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	220	
Frecuencia (Hz)	50	50	50	
Corriente (A)	0,89	0,93	1,6	
Potencia (W)				
Consumo (25 °C / 60% HR)	2,76	3,17	3,31	KWh/día

Opcionales

Branding

Portaprecio

Control Digital

Condensador Helicoidal

Características

Bandeja de evaporación de agua de deshielo con gas caliente.

Eficiente sistema de refrigeración con circulación de aire forzado.

Control de temperatura por termostato regulable.

Condensador y evaporador de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Iluminación interior con leds incorporados.

Parrillas de barras de acero esmaltadas con esmalte epóxico, regulables.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

mimet

@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500



VV-11 SLIM

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

VV-11 SLIM



VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	500	575	2010
Interiores	420	485	1540
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-11 SLIM	81	86

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0C a 5°C	32 °C / 65% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
VV-11 SLIM	333	275

Capacidad	Latas	Botellas
VV-11 SLIM	324u 350cc	180u 500cc

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
4 Regulables	406	405

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 + HP	Aleteado
Refrigerante	R-290

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Capacidad por contenedores

Cont.20'	36 unidades
Cont.40'	76 unidades
Cont.40 HC	

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	50
Corriente (A)	0,87	0,86	1,85
Potencia (W)			
Consumo (25 °C / 60% HR)	1,91	1,9	2,85 KWh/día

Opcionales

Branding
Portaprecio
Control Digital
Condensador Helicoidal

Características

Bandeja de evaporación de agua con gas caliente.

Eficiente sistema de refrigeración con circulación de aire forzado.

Control de temperatura por termostato regulable.

Condensador y evaporador de tubos de cobre y aletas de aluminio.

Iluminación interior con leds incorporados en el mueble.

Parrillas de barras de acero esmaltadas con esmalte epóxico, regulables.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500





VV-19

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Puerta Termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Compresor Inverter.



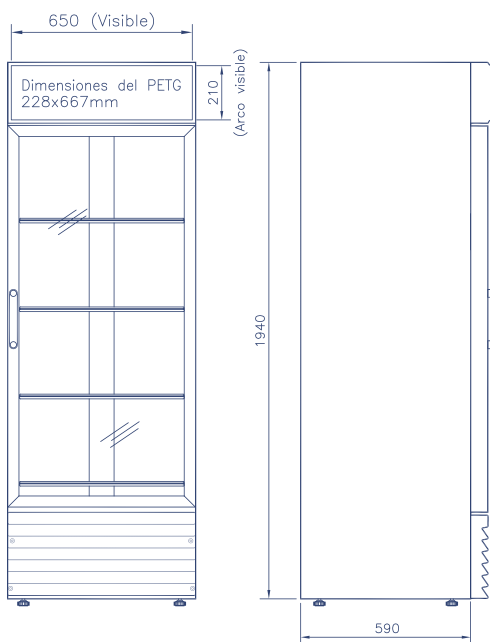
Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	680	660	2010
Interiores	600	550	1540
Embalaje	700	680	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-19	122	127

Temperatura interior	Condición Ambiental
0° C 5° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-19	518 litros	420 litros

Capacidad	Latas	Botellas
VV-19	504u 350cc	208u 591cc

Parrillas	Largo (mm)	Fondo (mm)
4 regulables	586	470

Referencia Comercial Compressor	Tipo de condensador
1/3 HP / Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20´	:24 unidades
Cont.40´	:51 unidades

Datos Eléctricos	
Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1.42
Potencia (W)	276
Consumo (25°C / 60% HR)	1.82 kWh/día

- Opcionales
- Branding
- Porta Precios
- Ruedas
- Control Digital

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-19 A

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta de mayor tamaño que cubre casi la totalidad de la superficie frontal, aumentando la visibilidad del producto y marca.
- ✓ Condensador helicoidal libre de mantenimiento por polvo y suciedad.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Compresor Inverter.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

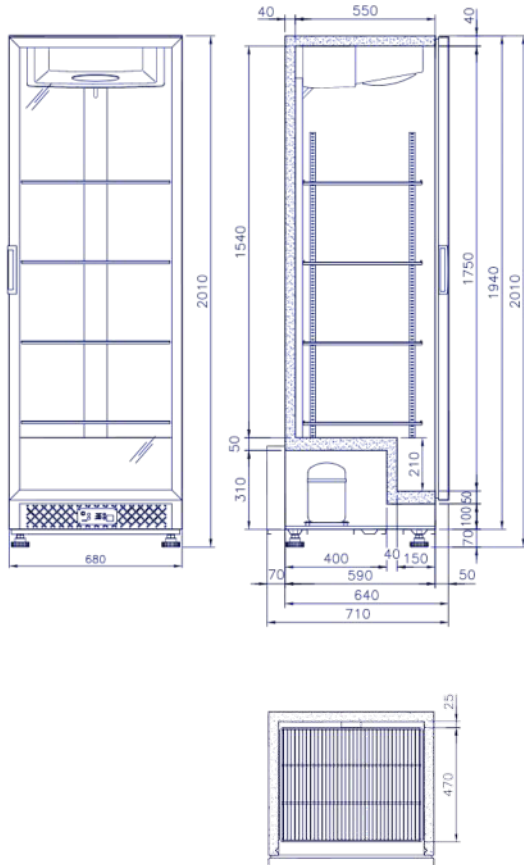
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-19 A

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	680	710	2010
Interiores	600	550	1750
Embalaje	700	730	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-19 A	125	130

Temperatura interior	Condición Ambiental
0° C -5° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-19 A	550 litros	431 litros

Capacidad	Latas	Botellas
VV-19 A	594u 350cc	297u 590cc

Parrillas	Largo (mm)	Fondo (mm)
3 regulables	586	470
2 regulables	586	340
1 fija	586	220

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
1/3 HP / Inverter	Fierro Pintado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20´	:24 unidades
Cont.40´	:51 unidades

Datos Eléctricos	
Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1.42
Potencia (W)	294
Consumo (25°C / 60% HR)	2.3 kWh/día

- Opcionales
- Branding
- Porta Precios
- Ruedas
- Control Digital

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet

@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500



VV-38 D

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración 100% de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta Termopanel deslizable de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Chasis de 1,5 mm plegado para mayor resistencia.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

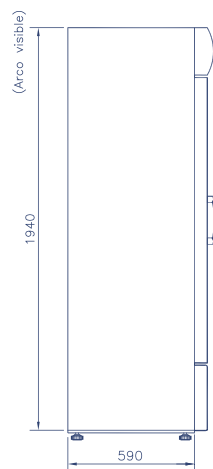
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-38 D

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1300	650	2010
Interiores	1220	540	1540
Embalaje	1320	670	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-38 D	205	215

Temperatura interior	Condición Ambiental
0° C 5° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-38 D	1054litros	803 litros

Capacidad	Latas	Botellas
VV-38 D	1008u 350cc	416u 591cc 504u 500cc

VV-38 D	Largo (mm)	Fondo (mm)
8 regulables	586	470

Referencia Comercial Compressor	Tipo de condensador
1/3 + HP inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Capacidad por contenedores

Cont.20´	:12 unidades
Cont.40´	:27 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	3.5
Potencia (W)	460
Consumo (25°C / 60% HR)	3.7 kWh/día

Opcionales

Control Digital
Ruedas
Branding
Porta Precios

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500

VV-38



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

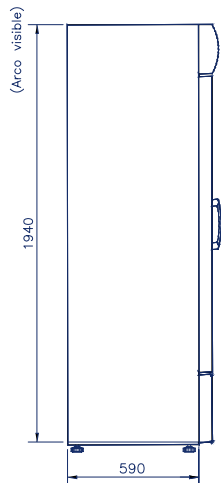
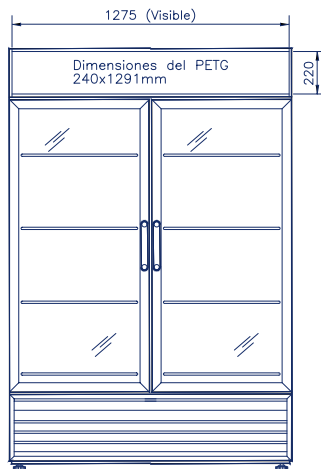
VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1300	650	2010
Interiores	1220	540	1540
Embalaje	1320	650	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-38	205	215

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	32 °C / 65% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
VV-38	1054	803

Capacidad	Latas	Botellas
VV-38	1008u 350cc	416u 591cc 504u 500cc

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
8 Regulables	586	470

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	12 unidades
Cont.40'	27 unidades
Cont.40 HC	

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	3,5
Potencia (W)	460
Consumo (25 °C / 60% HR)	3,7 KWh/día

Opcionales

Branding
Porta precio
Ruedas
Control Digital
Condensador Helicoidal

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-54

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta Termopanel deslizable de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración 100% de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Puertas deslizantes colgantes.
- ✓ Chasis de 1,5mm plegado para mayor resistencia.



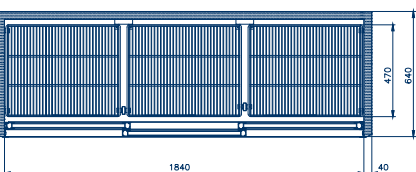
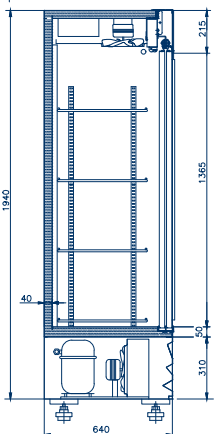
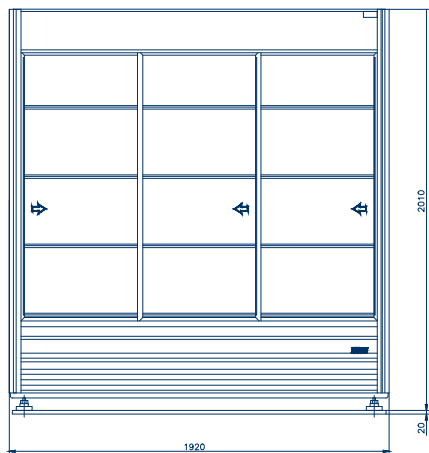
Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1920	640	2010
Interiores	1840	470	1365

Embalaje

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-54	312	326

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	25 °C / 60% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
VV-54	1575	1211

Capacidad	Latas	Botellas
VV-54	1512 de 359cc	

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
12 Regulables	586	570

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/2 +HP Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	7 unidades
Cont.40'	15 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	5,91
Potencia (W)	815
Consumo (25 °C / 65% HR)	3,8 KWh/día
Consumo (32 °C / 65% HR)	4,7 KWh/día

Opcionales

Branding
Porta precio
Ruedas
Control Digital
Condensador Helicoidal

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

VV-66 D

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta Termopanel deslizante de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración 100% de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Puertas deslizantes colgantes.
- ✓ Chasis de 1,5 mm plegado para mayor resistencia.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

 @mimet.cl

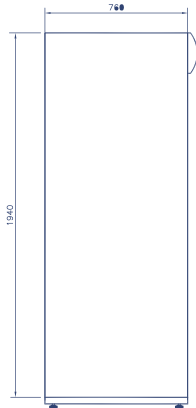
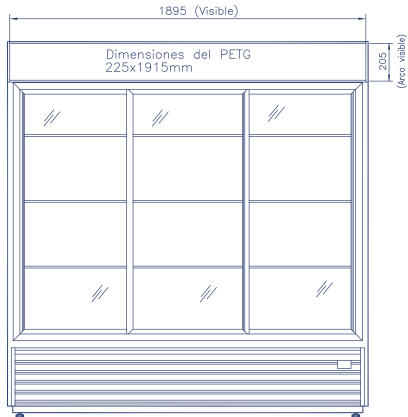
 contacto@mimet.cl

 (56-2) 238 09 500 



VV-66 D

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1920	770	2010
Interiores	1840	720	1540
Embalaje	1940	790	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-66 D	312	326

Temperatura interior	Condición Ambiental
0° C 5° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-66 D	1869 litros	1437 litros

Capacidad	Latas	Botellas
VV-66 D	1728u 359cc	720u 591cc

Unidades en altura	Largo (mm)	Fondo (mm)
12 regulables	586	570

Referencia Comercial Compressor	Tipo de condensador
1/2 HP / Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20´	:7 unidades
Cont.40´	:15 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	5.91
Potencia (W)	815
Consumo (25°C / 60% HR)	4.2 kWh/día

Opcionales

Branding

Porta Precios

Ruedas

Control Digital

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

mimet

@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500



VV-70

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

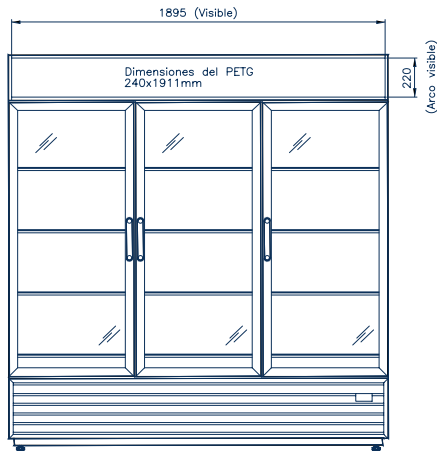
www.mimet.cl

 mimet

 @mimet.cl

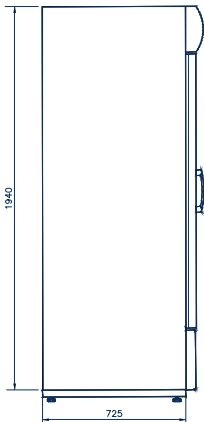
 contacto@mimet.cl

 (56-2) 238 09 500 



(Arco visible)

PLANO N°



VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1920	815	2010
Interiores	1840	720	1540

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-70	205	215

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	25 °C / 60% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
VV-70	1956	1437

Capacidad	Latas	Botellas
VV-70	1728u 350cc	672u 591cc

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
12 Regulables	586	570

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/2 +HP Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	7 unidades
Cont.40'	14 unidades
Cont.40 HC	

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	5,91
Potencia (W)	815
Consumo (25 °C / 60% HR)	4,2 KWh/día

Opcionales

Branding
Porta precio
Ruedas
Control Digital
Condensador Helicoidal

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

Equipos VERTICALES

CERVECEROS

VV-19-VA

VV-19V

VV-38-V



-4 °C / -1 °C



GUÍA DE NOMENCLATURA

A: sin cenefa

V: velo de novia (modelo cervecero)

mimet[®]

Más que Refrigeración



VV-19 VA

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta Termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Deshielo por gas caliente.
- ✓ Control digital big display.
- ✓ Compresor Inverter.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

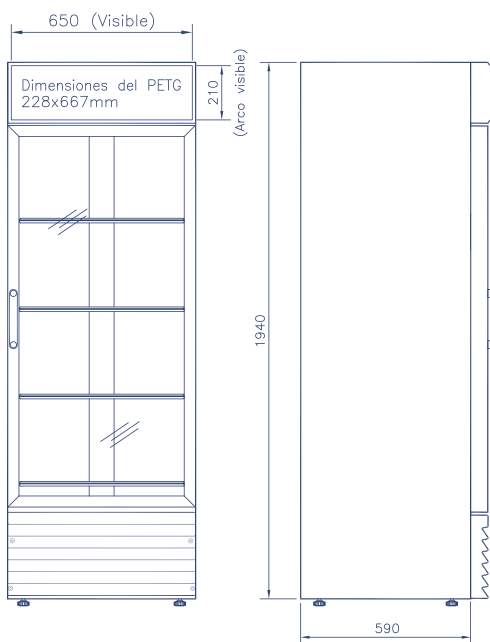
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-19 VA

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	680	710	2010
Interiores	600	550	1750
Embalaje	700	730	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-19 VA	125	130

Temperatura interior	Condición Ambiental
0° C -5° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta <i>ℓ</i>	Neta <i>ℓ</i>
VV-19 VA	550 litros	431 litros

Capacidad	Latas	Botellas
VV-19 VA	594u 350cc	297u 590cc

Parrillas	Largo (mm)	Fondo (mm)
3 regulables	586	470
2 regulables	586	340
1 fija	586	220

Referencia Comercial Compressor	Tipo de condensador
1/3 HP / Inverter	Fierro Pintado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20´	:24 unidades
Cont.40´	:51 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	2.1
Potencia (W)	291
Consumo (25°C / 60% HR)	5.1 kWh/día

Opcionales

Branding

Porta Precios

Ruedas

Control Digital

Beneficios

Eficiente sistema de refrigeración con circulación de aire forzado.

Módulo electrónico digital programable para el control y regulación de temperatura y deshielos.

Iluminación interior con leds incorporados en el mueble, permite un 20% de ahorro de energía eléctrica.

Bandeja de evaporación de agua con gas caliente.

Parrillas de barras de acero plastificadas regulables en altura.

Base con patines regulables.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500



VV-19V

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Puerta Termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Compresor Inverter.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

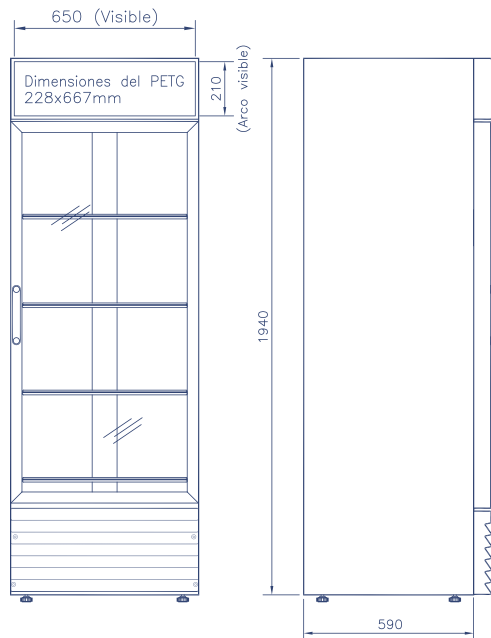
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-19V

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	680	660	2010
Interiores	600	550	1540
Embalaje	700	680	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-19	122	127

Temperatura interior	Condición Ambiental
-1° C -4° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-19V	518 litros	420 litros

Capacidad	Latas	Botellas
VV-19V	504u 350cc	254u 500cc

Parrillas	Largo (mm)	Fondo (mm)
4 regulables	586	470

Referencia Comercial Compressor	Tipo de condensador
1/3 HP / Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20´	:24 unidades
Cont.40´	:51 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1.42
Potencia (W)	276
Consumo (25°C / 60% HR)	1.82 kWh/día

Opcionales

Branding

Porta Precios

Ruedas

Control Digital

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500

VV-38 V



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

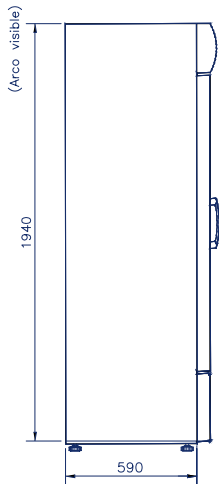
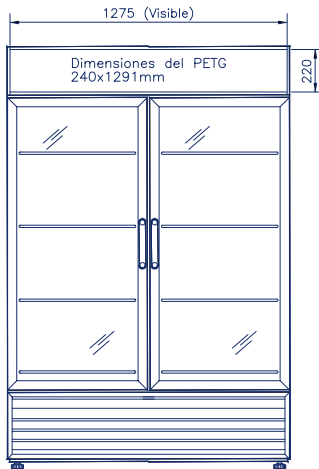
VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor Inverter con circuito refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1300	650	2010
Interiores	1220	540	1540
Embalaje	1320	670	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-38 V	205	215

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-4°C a -1°C	32 °C / 65% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
VV-38 V	1054	803

Capacidad	Latas	Botellas
VV-38 V	1008u 350cc	416u 591cc

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
8 Regulables	586	470

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	12 unidades
Cont.40'	27 unidades
Cont.40 HC	

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	3,5
Potencia (W)	
Consumo (25 °C / 60% HR)	5,44 KWh/día

Opcionales

Branding
Porta precio
Ruedas
Control Digital
Condensador Helicoidal

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

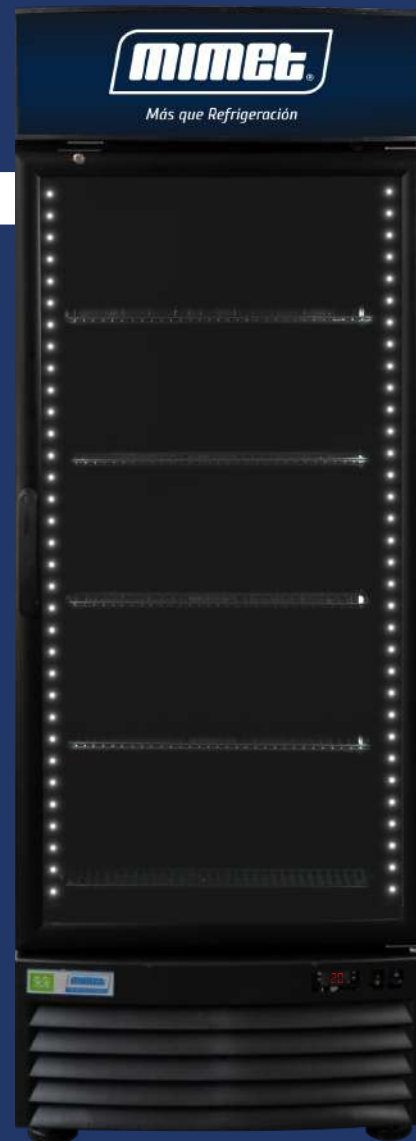
Equipos VERTICALES

BAJA TEMPERATURA

VV-10-BTF
VV-11-BTF
VV-16-BTF
VV-21-BTF
VV-38-BTF



-18 °C / -24 °C



GUÍA DE NOMENCLATURA

BTF : baja temperatura aire forzado

mimet
Más que Refrigeración

VV-10 BTF

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta termopanel de triple vidrio exterior calefaccionado.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Control digital.
- ✓ Deshielo por gas caliente
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.



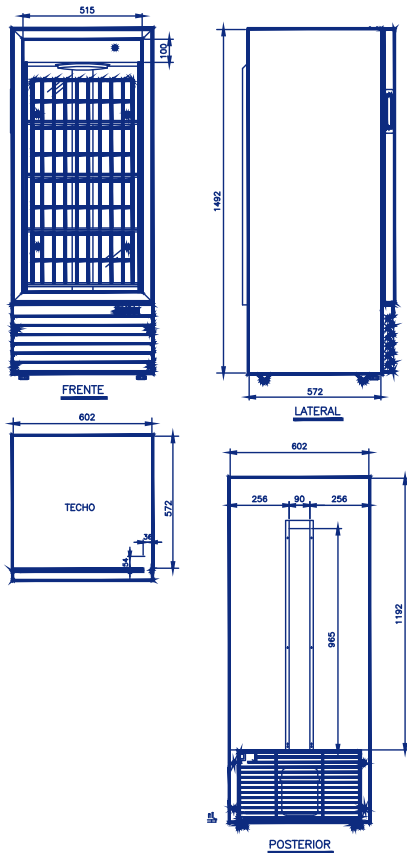
Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

VV-10 BTF

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	610	660	1570
Interiores	490	495	910
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-10 BTF	114	122

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	25 °C / 60% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
VV-10 BTF	286	191

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
5 Regulables	476	400

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/2 HP Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Capacidad por contenedores

Cont.20'	36 unidades
Cont.40'	76 unidades
Cont.40 HC	

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	2,6
Potencia (W)	
Consumo (25 °C / 60% HR)	5,8 KWh/día

Opcionales

Branding
Portaprecio
Control Digital
Condensador Helicoidal

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500





VV-11 BTF

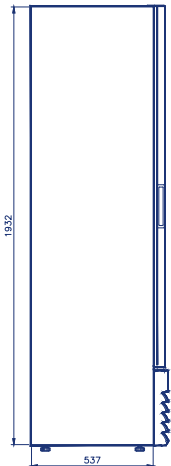
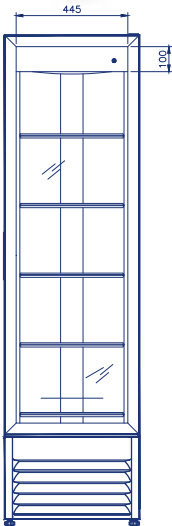
VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta termopanel de triple vidrio exterior calefaccionado.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Control digital.
- ✓ Deshielo por gas caliente
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	540	620	2010
Interiores	420	585	1540
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-11 BTF	97	102

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	25 °C / 60% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
VV-11 BTF	333	275

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
4 Regulables	406	405

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/2 HP Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Capacidad por contenedores

Cont.20'	32 unidades
Cont.40'	68 unidades
Cont.40 HC	

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	2,56
Potencia (W)	
Consumo (25 °C / 60% HR)	6,4 KWh/día

Opcionales

Branding
Control Digital
Condensador Helicoidal

Características

Módulo electrónico digital programable para el control y regulación de temperatura y deshielos.

Eficiente sistema de refrigeración con circulación de aire forzado.

Unidad condensadora extraíble para facilitar mantenimiento.

Sistema de cierre automático, sello hermético magnético con cerradura y llave.

Iluminación interior con leds incorporados.

Parrillas de barras de acero plastificadas regulables. Base con patines y rodillos regulables.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-16 BTF

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta Termopanel de triple vidrio exterior calefaccionado.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Deshielo por gas caliente.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Compresor Inverter.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-16 BTF

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	680	715	2010
Interiores	560	540	1510
Embalaje	700	770	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-16 BTF	127	135

Temperatura interior	Condición Ambiental
-18° C -23° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-16 BTF	464 litros	327 litros

Unidades de Altura	Largo (mm)	Fondo (mm)
6 regulables	546	430

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
3/4 + HP Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	:24 unidades
Cont.40'	:48 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	4.2
Potencia (W)	595
Consumo (25° C / 60% HR)	3.77 kWh/día

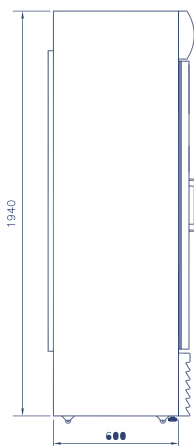
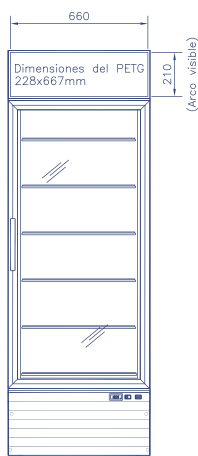
Opcionales

Canastillos

Ruedas

Branding

Porta Precios



Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl





VV-21 BTF

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta Termopanel de triple vidrio exterior calefaccionado.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Deshielo por gas caliente.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Compresor Inverter.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

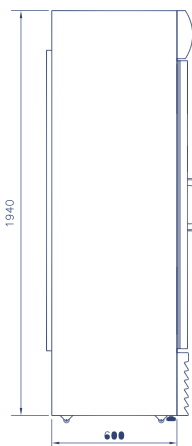
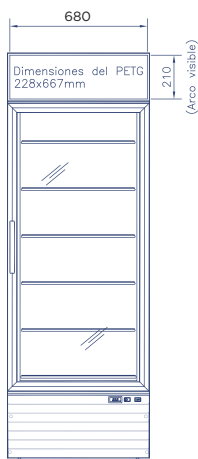
www.mimet.cl

 mimet

 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

 (56-2) 238 09 500 



VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	680	845	2010
Interiores	560	665	1340

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-21-BTF	142	147

Temperatura interior	Condición Ambiental
-18° C -24° C	25° C / 60% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-21-BTF	592 litros	440 litros

Unidades de Altura	Largo (mm)	Fondo (mm)
6 regulables	546	570

Referencia Comercial Compressor	Tipo de condensador
1 HP Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	:18 unidades
Cont.40'	:39 unidades

Datos Eléctricos	
Tensión (Volt)	115
Frecuencia (Hz)	60
Corriente (A)	4.2
Potencia (W)	595
Consumo (25°C/65%HR)	5.66 kWh/día

Opcionales
Canastillos
Ruedas
Branding
Porta Precios

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-38 BTF

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta Termopanel de triple vidrio exterior calefaccionado.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración 100% de cobre con soldadura de plata..
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Deshielo por gas caliente.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

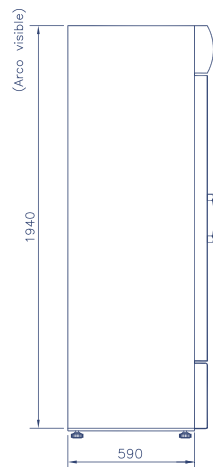
Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VV-38 BTF

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1340	705	2040
Interiores	1220	550	1540
Embalaje	1360	725	2070

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-38 BTF	223	242

Temperatura interior	Condición Ambiental
-18° C -23° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-38 BTF	1054 litros	803 litros

Unidades de Altura	Largo (mm)	Fondo (mm)
8 regulables	586	470

Referencia Comercial Compressor	Tipo de condensador
11/4 + HP Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	:12 unidades
Cont.40'	:25 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	5.8
Potencia (W)	938
Consumo (25°C / 60% HR)	15.75 kWh/día

Opcionales

Control Digital
Ruedas
Branding
Porta Precios

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



Equipos VERTICALES

HORECA

HV-19

HV-38



0 °C / 5 °C



mimet[®]

Más que Refrigeración

HV-19

Nueva línea



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

La calidad de MIMET llegó a la cocina

Nuestra ingeniería con tecnología INVERTER ofrece un alto rendimiento ante las exigentes condiciones de la cocina comercial.

HV-19

Refrigerador de acero inoxidable con puerta abatible sólida.

- ✓ Ahorra hasta un 42% de consumo eléctrico.
- ✓ Trabaja en ambientes de hasta 40°C.
- ✓ Condensador 100% de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Estabilidad de funcionamiento ante variaciones de voltaje.
- ✓ Mayor resistencia al agua y al polvo.
- ✓ Compresor Inverter.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500

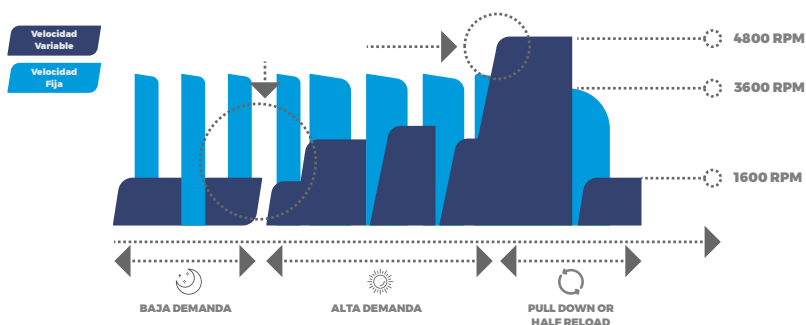


Responsable con el medio ambiente

Bajo consumo de energía

3.0 kWh/día, Condición Ambiental 32° C / 65% HR

Enfriamiento Rápido: El compresor de velocidad variable trabaja más rápido que un equipo on-off. Reduciendo el tiempo de enfriamiento (pull down) hasta en un 20% para alcanzar la temperatura especificada una vez conectado.



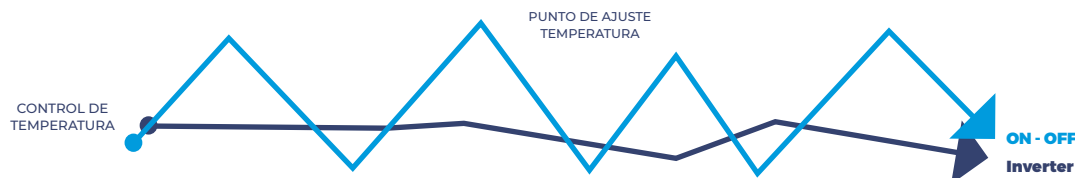
Cíclale de voltaje variable: El compresor es capaz de operar desde los 70 VOLTIOS hasta 280 VOLTIOS. Permitiendo una mayor estabilidad de funcionamiento aún en zonas con fluctuaciones de voltaje.



Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

Frescura de Alimentos: Mantiene temperaturas más estables en su interior. El compresor se adapta a la demanda asegurando una mejor conservación de los productos.



Sistema On-Off v/s Velocidad Variable

ON - OFF

- Tiene solo dos estados ON y OFF.
- Funciona Siempre a la misma velocidad.
- Desperdicia energía cuando es necesaria una baja cantidad de refrigeración.

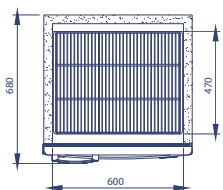
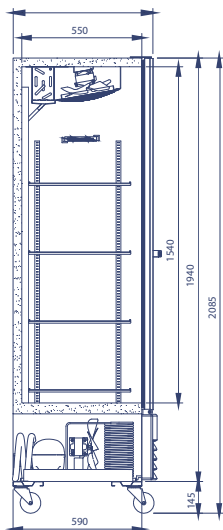
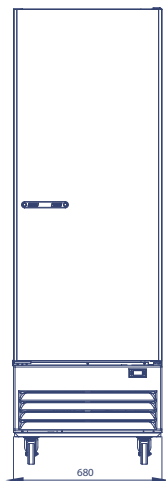
Velocidad Variable

- Posibilidad de operar a diferentes velocidades.
- Posibilidad de operar a revoluciones más altas.
- Cuando es necesario el compresor funciona a la velocidad mínima.

Bajo nivel de ruido

Operación silenciosa con niveles de ruido entre los 32.3 dB y 42.5 dB, equivalente a los permitidos en una biblioteca.





Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	680	680	2100
Interiores	600	550	1540
Embalaje	700	700	2130

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
HV 19	125	129

Temperatura interior	Condición Ambiental	Clase Climática
0° C 5° C	40° C	5

Capacidad	Bruta	Neta
HV 19	518 litros	420 litros

Parrilla/Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
4 Regulables	586	470

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
1/3 + HP inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad
Latas (355cc) 504 unidades
Botellas (500cc) 252 unidades

Capacidad por Containers
Cont.20' :24 unidades
Cont.40' :51 unidades

Datos Eléctricos	
Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1.82
Potencia (W)	222
Consumo (32°C / 65%HR)	3.0 kWh/día

Características

Mueble de acero inoxidable inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC

Puerta solida inyectada abatible de acero inoxidable

Compresor INVERTER de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata

Condensador libre mantenimiento

Sistema de refrigeración 100% de cobre

Evaporador recubierto con e-coating para evitar corrosión

Condición climática 5

Ruedas diámetro 100mm

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

Nueva línea



HV-38



La calidad de MIMET llegó a la cocina

Nuestra ingeniería con tecnología INVERTER ofrece un alto rendimiento ante las exigentes condiciones de la cocina comercial

HV-38

Refrigerador de acero inoxidable con puerta sólida abatible

- ✓ Ahorra hasta un 42% de consumo eléctrico
- ✓ Evaporador E-coating, mejor rendimiento al agua, la humedad y los residuos
- ✓ Trabaja en ambientes de hasta 40°C
- ✓ Condensador 100% de cobre libre de mantenimiento



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

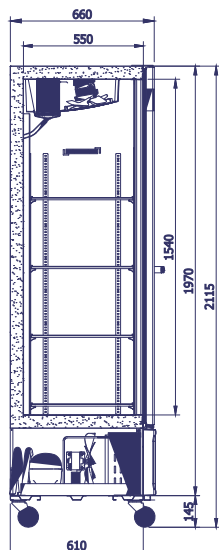
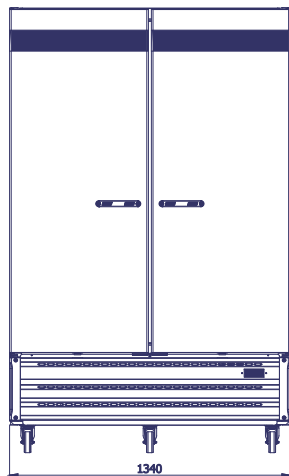
[in](https://www.linkedin.com/company/mimet) mimet

[@mimet.cl](https://www.instagram.com/mimet.cl)

[✉](mailto:contacto@mimet.cl) contacto@mimet.cl

[📞](https://www.whatsapp.com/channel/00299123809500) (56-2) 238 09 500 🇨🇱





Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1340	705	2130
Interiores	1220	540	1540
Embalaje	1360	725	2160

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
HV-38	226	240

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	32 °C / 65% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
HV-38	1054	803

Capacidad	Latas	Botellas
HV-38	1008u 350cc	504 500cc

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
8 Regulables	586	470

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/2 +HP Inverter	Cobre
Refrigerante	R-290

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Capacidad por contenedores

Cont.20'	12 unidades
Cont.40'	25 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	3,7
Potencia (W)	424
Consumo (32°C / 65% HR)	4,9 KWh/día Condición C

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

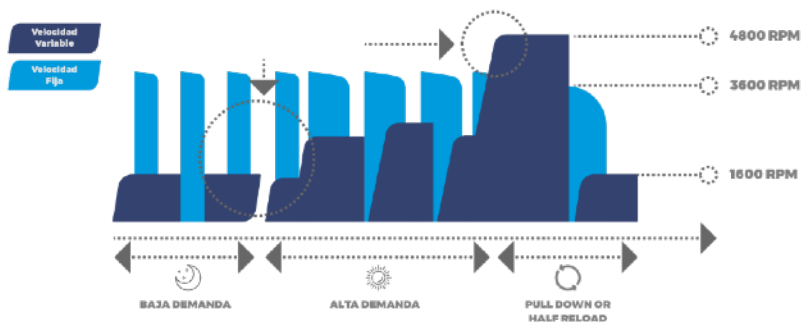


Responsable con el medio ambiente

Bajo consumo de energía

4,9 kWh/día, Condición Ambiental 32° C / 65% HR

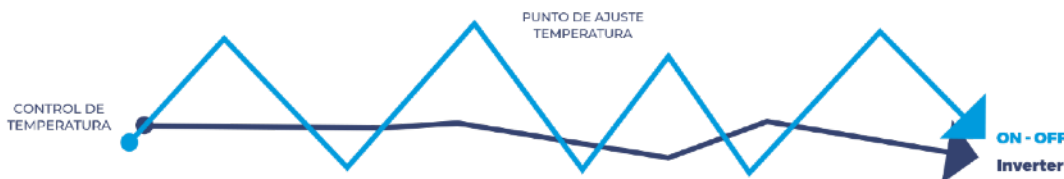
Enfriamiento Rápido: El compresor de velocidad variable trabaja más rápido que un equipo on-off. Reduciendo el tiempo de enfriamiento (pull down) hasta en un 20% para alcanzar la temperatura especificada una vez conectado.



Círculo de voltaje variable: El compresor es capaz de operar desde los 70 VOLTIOS hasta 280 VOLTIOS. Permitiendo una mayor estabilidad de funcionamiento aún en zonas con fluctuaciones de voltaje.



Frescura de Alimentos: Mantiene temperaturas más estables en su interior. El compresor se adapta a la demanda asegurando una mejor conservación de los productos.



Sistema On-Off v/s Velocidad Variable

ON - OFF

- Tiene solo dos estados ON y OFF.
- Funciona Siempre a la misma velocidad.
- Desperdicia energía cuando es necesaria una baja cantidad de refrigeración.

Velocidad Variable

- Posibilidad de operar a diferentes velocidades.
- Posibilidad de operar a revoluciones más altas.
- Cuando es necesario el compresor funciona a la velocidad mínima.

Bajo nivel de ruido

Operación silenciosa con niveles de ruido entre los 32.3 dB y 42.5 dB, equivalente a los permitidos en una biblioteca.



Certificaciones:

I 45001
 S 14001
 O 9001

Equipos VERTICALES

CORTINAS DE AIRE

CA-1300



2°C / 7°C



mimet

Más que Refrigeración



CA-1300

CORTINA DE AIRE INVERTER

- ✓ Vitrina con puertas de vidrio templado con pilares de aluminio. Desarrollada especialmente para aumentar la compra impulsiva.
- ✓ Laterales con Termpanel de doble vidrio, uno bajo emisivo (LOW-E), cámara de argón y exterior templado.
- ✓ Control electrónico para control y regulación de temperatura y deshielos.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

 (56-2) 238 09 500 

CORTINA DE AIRE INVERTER



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1310	750	2010
Interiores	1220	750	1210
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CA-1300	275	286

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a -5°C	32°C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CA-1300	1259	714

Unidad de altura	Largo (mm)	Fondo (mm)
3 Bandejas	1210	438

Capacidad Latas 350 CC	
CA -1300	864

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
CA-1300 3/4 HP	Aleteado

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Capacidad por contenedores

Cont.20'	10 unidades
Cont.40'	21 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	5,1
Potencia (W)	442
Consumo (25 °C / 65%HR)	6,1 KWh/día
Consumo (32 °C / 65%HR)	10,6 KWh/día

Opcionales

Ruedas

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



Más que Refrigeración