

## VV-8 T



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

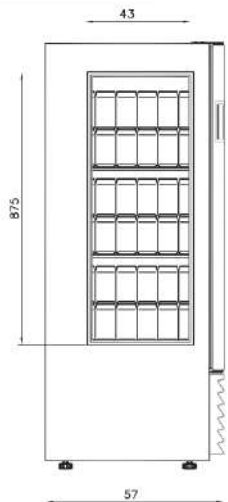
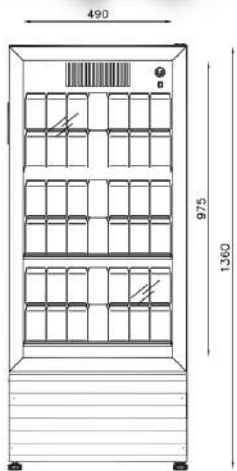
### VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Mayor visibilidad por sus termopaneles laterales.

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

## VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	570	575	1405
Interiores	490	485	975
Embalaje	590	595	1440

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-8 T	71	78

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	32 °C / 65% HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
VV-8 T	241	192

Capacidad	Latas	Botellas
VV-8 T	245u 350cc	119u 500cc

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
4 Regulables	476	405

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/2 Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

### Capacidad por contenedores

Cont.20'	76 unidades
Cont.40'	154 unidades
Cont.40 HC	

### Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1
Potencia (W)	196
Consumo (25 °C / 60% HR)	1,42 KWh/día

### Opcionales

Branding
Porta precio
Ruedas
Control Digital
Condensador Helicoidal

### Beneficios

**Ahorro de energía:** el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

**Rápido enfriamiento:** el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

**Rango de tensión alto para operar:** el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

**Frescor de los alimentos:** mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

**Bajo nivel de ruido:** operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

### Compromiso Mimet

#### 100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

#### 100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001