

VV-70



VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

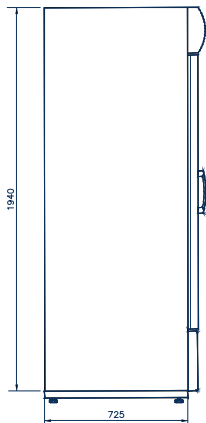
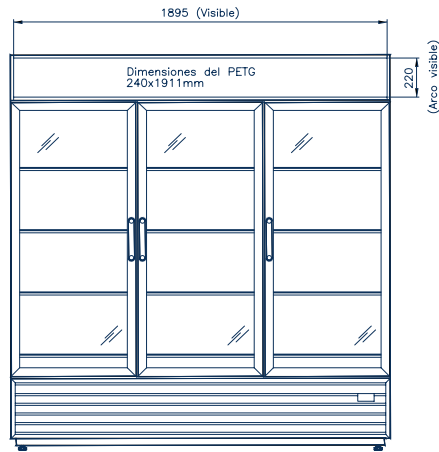
www.mimet.cl

 mimet

 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

 (56-2) 238 09 500 



Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1920	815	2010
Interiores	1840	720	1540
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-70	205	215

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	25 °C / 60% HR

Capacidad	Bruta (lts.)	Neta (lts.)
VV-70	1956	1437

Capacidad	Latas	Botellas
VV-70	1728u 350cc	672u 591cc

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
12 Regulables	586	570

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/2 +HP Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	7 unidades
Cont.40'	14 unidades
Cont.40 HC	

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	5,91
Potencia (W)	815
Consumo (25 °C / 60% HR)	4,2 KWh/día

Opcionales

Branding
Porta precio
Ruedas
Control Digital
Condensador Helicoidal

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial