



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

## VV-66 D

### VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta Termopanel deslizante de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración 100% de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Puertas deslizantes colgantes.
- ✓ Chasis de 1,5 mm plegado para mayor resistencia.

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

[www.mimet.cl](http://www.mimet.cl)

 mimet

 @mimet.cl

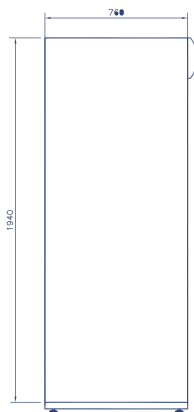
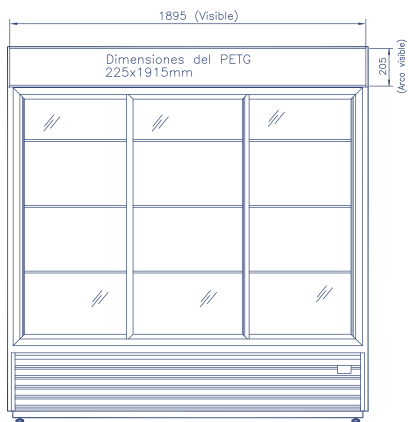
 [contacto@mimet.cl](mailto:contacto@mimet.cl)

 (56-2) 238 09 500 



# VV-66 D

## VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1920	770	2010
Interiores	1840	720	1540
Embalaje	1940	790	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-66 D	312	326

Temperatura interior	Condición Ambiental
0° C 5° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-66 D	1869 litros	1437 litros

Capacidad	Latas	Botellas
VV-66 D	1728u 359cc	720u 591cc / 864u 500cc

Unidades en altura	Largo (mm)	Fondo (mm)
12 regulables	586	570

Referencia Comercial Compressor	Tipo de condensador
1/2 HP / Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

### Capacidad por contenedores

Cont.20´	:7 unidades
Cont.40´	:15 unidades

### Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	5.91
Potencia (W)	815
Consumo (25°C / 60% HR)	4.2 kWh/día

### Opcionales

Branding

Porta Precios

Ruedas

Control Digital

## Beneficios

**Ahorro de energía:** el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

**Rápido enfriamiento:** el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

**Rango de tensión alto para operar:** el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

**Frescor de los alimentos:** mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

**Bajo nivel de ruido:** operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

## Compromiso Mimet

### 100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

### 100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

[www.mimet.cl](http://www.mimet.cl)



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500