# ENFRIAMIENTO, MANTENCIÓN Y EXHIBICIÓN

# **DE PRODUCTOS CONGELADOS**



# **VV-16 BTF**

## **VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES**

- Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- Puerta Termopanel de triple vidri exterior calefaccionado.
- Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- Deshielo por gas caliente.
- Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- Compresor Inverter.





Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.





www.mimet.cl







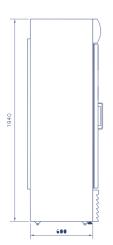


# **VV-16 BTF**

# **VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES**







Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)	
Exteriores	680	715	2010	
Interiores	560	540	1510	
Embalaje	700	770	2040	

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-38 BTF	127	135
Temperatura interior	Condición Ambiental	
-18° C -23° C 32° C / 65% HR		
Capacidad	Bruta $\ell$	Neta $\ell$
VV-16 BTF	464 litros	327 litros
Unidades de Altura	Largo (mm)	Fondo (mm)
6 regulables 546		430
Referencia Comercial Cor	mpresor	Tipo de condensador
3/4 + HP Inverter	Aleteado	
Refrigerante	R-290	

## **Compromiso Mimet**

#### **100% TESTED**

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

#### 100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

#### Capacidad por contenedores

Cont.20′	:24 unidades	
Cont.40′	:48 unidades	

#### **Datos Eléctricos**

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	4.2
Potencia (W)	595
Consumo (25°C / 60% HR)	3.77 kWh/día

			، ما

Canastillos		
Ruedas		
Branding		
Porta Precios		

### **Beneficios**

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado.

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280. Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.









