MANTENCIÓN, CONSERVACIÓN Y EXHIBICIÓN

DE PRODUCTOS CONGELADOS





CV-850 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- Marco superior de aluminio con sistema anti condensación que evita pérdida de frío.
- ▼ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13.
- Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- Compresor Inverter.
- Espesor de pared de 70 mm.
- Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- Control electrónico.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.













CV-850 AE

220

50

2.83

325

3.12 kWh/día

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

Capacidad por contenedores

:12 unidades

:26 unidades

Cont 20'

Cont.40'

Datos Eléctricos Tensión (Volt)

Frecuencia (Hz)

Corriente (A)

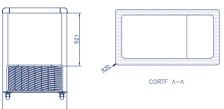
Potencia (W)

Opcionales

Branding Doble LED Ruedas

Consumo (25°C / 60% HR)

Beneficios



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)	
Exteriores	2020	820	910	
Interiores	1880	680	700	
Embalaje	2050	860	940	

		R30
#	0	
630		
LATERAL COMP	RESOR	
	9//	

Peso	Neto (kg)	Embalado (kg)
CV-850 AE	118	129
Temperatura interior	Condición Ambiental	
-18° C -23° C	32° C / 65% HR	

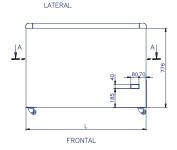
Note (Va)

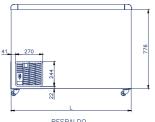
Embalada (Ka)

Capacidad	Bruta ℓ		Neta ℓ
CV-850 AE	850 litros		680 litros
Parrilla/Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)

Parrilla/Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
12 canastillos	295	310	255

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
3/4 + HP inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290





100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

RESPALDO

Certificaciones:









Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado.

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280. Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaie.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

www.mimet.cl