MANTENCIÓN, CONSERVACIÓN Y EXHIBICIÓN
DE PRODUCTOS CONGELADOS

CV-200 ICAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- Canastillo de barras de acero plastificadas.
- Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- Espesor de pared de 70 mm.
- Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.

INVERTER

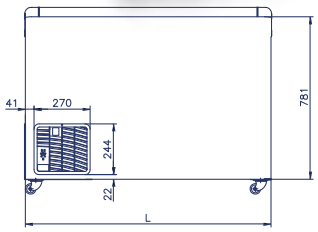
Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:
ISO 45001
ISO 14001
ISO 9001

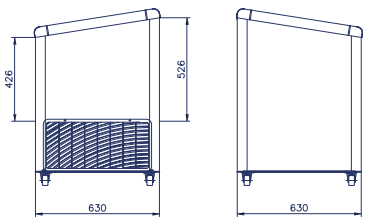
www.mimet.cl mimet @mimet.cl contacto@mimet.cl (56-2) 238 09 500

CV- 200 ICAE

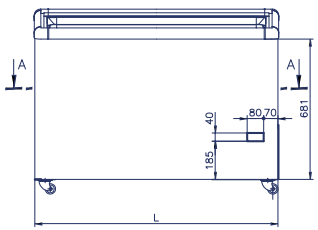
VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES



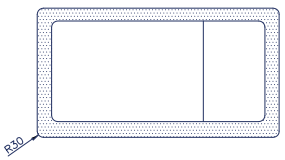
RESPALDO



LATERAL COMPRESOR LATERAL



FRONTAL



CORTE A–A

MODELO	L (mm)
CV–200IPAE	760
CV–280IPAE	1020
CV–350IPAE	1180
CV–400IPAE	1380
CV–580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	760	630	900
Interiores	620	490	756
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-200 ICAE	54	60

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (lts.)	Neta (lts.)
CV-200 ICAE	170	133

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
3	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	46 unidades
Cont.40'	98 unidades
Cont.40 HC	151 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115	
Frecuencia (Hz)	50	60	60	
Corriente (A)	0,79	0,81	1,52	
Potencia (W)				
Consumo (25 °C / 60%HR)	1,61	1,68	1,76	KWh/día

Opcionales

- Control Electrónico
- Branding
- Doble LED
- Display Portaletrero

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado.

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Certificaciones:
ISO 45001
ISO 14001
ISO 9001

www.mimet.cl mimet @mimet.cl contacto@mimet.cl (56-2) 238 09 500