



# CV-200 IAE

## VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillo de barras de acero plastificadas.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

[www.mimet.cl](http://www.mimet.cl)

 mimet

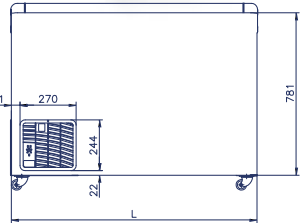
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

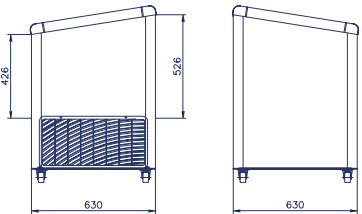
 (56-2) 238 09 500 

# CV-200 IAE

## VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

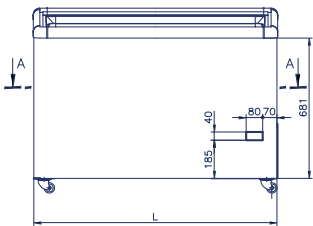


RESPALDO

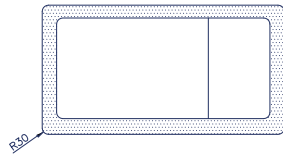


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	760	630	900
Interiores	620	490	756
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-200 IAE	54	60

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	25 °C / 60%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-200 IAE	170	133

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
3	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	46 unidades
Cont.40'	98 unidades
Cont.40 HC	151 unidades

### Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	60
Corriente (A)	0,79	0,81	1,52
Potencia (W)			
Consumo (25 °C / 60%HR)	1,61	1,689	1,76 KWh/día

### Opcionales

Control Electrónico

Branding

Doble LED

Display Portalettero

## Beneficios

**Ahorro de energía:** el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

**Rápido enfriamiento:** el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

**Rango de tensión alto para operar:** el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

**Frescor de los alimentos:** mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

**Bajo nivel de ruido:** operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

## Compromiso Mimet

### 100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

### 100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

[www.mimet.cl](http://www.mimet.cl)



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500