



Más que Refrigeración



MUNDO HELADOS Y CONGELADOS

VITRINA REFRIGERADA VERTICAL VV-16 BTF INVERTER



INVERTER

Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior de los equipos Mimet.

MUEBLE DE ACERO PRE PINTADO INYECTADO CON POLIURETANO CON AGENTE EXPANSIÓN CICLO ISOPENTANO LIBRE DE HCFC

PUERTA CON TERMO PANEL DE TRIPLE VIDRIO EXTERIOR CALEFACCIONADO

COMPRESOR DE ALTA EFICIENCIA CON CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN DE COBRE CON SOLDADURA DE PLATA.

UNIDAD CONDENSADORA EXTRAÍBLE PARA FACILITAR EL MANTENIMIENTO.

CONTROL DIGITAL.

DESHIELO POR GAS CALIENTE.

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN 100% DE COBRE.

CONSERVACIÓN
MANTENCIÓN Y EXHIBICIÓN
DE PRODUCTOS CONGELADOS

Visita nuestro sitio www.mimet.cl



Phone: (56-2) 23809500
mimet@mimet.cl

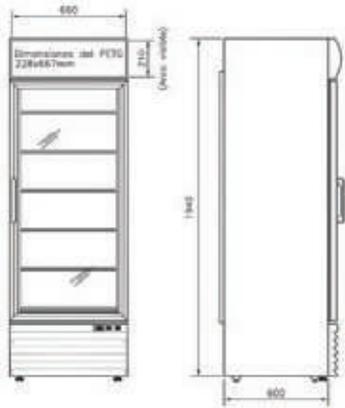


Más que Refrigeración

VITRINA
REFRIGERADA
VERTICAL

VV-16 BTF
INVERTER

MEDIDAS DE IMPRESIÓN



BENEFICIOS:

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off si es necesario. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20%. Pull down: tiempo requerido para alcanzar la temperatura especificada del equipo una vez conectado.

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 V. Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior, ya que adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos en su interior y evitando el desperdicio de estos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido entre 40 y 20 Db, equivalente a los que existen en una biblioteca.

Medidas	Largo(mm)	Fondo(mm)	Alto(mm)
Exteriores	680	695	2010
Interiores	560	515	1340
Embalaje	715	770	2050

Peso	Neto(Kg)	Embalado(Kg)
VV-16BTF	127	135

Temperatura Interior	Condición	Ambiental
-18°C A -24°C	32° C	65% H.R.

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-16BTF	464	327

Unidades en altura	Largo(mm)	Fondo(mm)
6 Regulables	546	430

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
VV-16BTF 3/4	Aleteado

Capacidad por Contenedores

Cont.20' : 24 unidades

Cont.40' : 48 unidades

Refrigerant

R290

R290

	Amperes	kWhr/day
220V-50Hz	3,450	6,538
220V-60Hz	3,622	7,191
115V-60Hz	7,520	8.2

COMPROMISO MIMET

✓ 100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

✓ 100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

CERTIFICACIONES:



Phone:(56-2) 23809500
mimet@mimet.cl

OPCIONALES



Branding



Porta Precios



Parrilla de Acero Galvanizado



Canastillos



Ruedas



Protector de Voltaje